

Казенное общеобразовательное учреждение Ханты-Мансийского
автономного округа – Югры
«Урайская школа-интернат для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья»

Рассмотрена на заседании
методического совета
КОУ «Урайская школа-интернат
для обучающихся с ограниченными
возможностями здоровья»
Протокол от «30» 08 2023 г. №1

УТВЕРЖДЕНА
приказом директора
КОУ «Урайская школа-интернат для обучающи
с ограниченными возможностями здоровья»
от «31» 08 2023 г. № 381

**Адаптированная рабочая программа
профессиональной подготовки «Швейное дело»
для обучающихся
11 класса
на 2023/20224 учебный год**

Составитель: Малявко В.И.,

учитель

г.Урай, 2023 г

Пояснительная записка

Адаптированная рабочая программа профессионального обучения по специальности «Швея» для учащихся 11 класса разработана на основе квалификационных требований по профессии 19601 Швея 1,2 разряда. При разработке программы использовались следующие нормативные документы:

- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК016-94;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), с добавлениями и изменениями к ОК016-94 и ЕТКС, утверждёнными постановлениями Минтруд России в 1992-2004гг.;
- Перечень профессий начального и профессионального образования (постановление Правительства Российской Федерации от 08.12.99 №1362);
- Государственный образовательный стандарт начального и профессионального образования. Профессия «Оператор швейного оборудования». ОСТ9 от 02.32.22-2002г;
- Перечень профессий (специальностей), по которым осуществляется профессиональная подготовка в общеобразовательных учреждениях (письмо Минобрнауки России от 21 июня 2006г. №03-1508);

Цель: формирование у обучающихся с ограниченными возможностями здоровья профессиональных и социально-значимых знаний, навыков, умений, опыта и личностных качеств, необходимых для овладения рабочей профессией «Швея» (1,2 разряд)

Задачи:

- совершенствовать специфические для швейного дела умения и навыки, полученные ранее;
- готовить обучающихся к сдаче квалификационного экзамена по рабочей профессии «Швея» (1,2 разряд);
- формировать общетрудовые (ориентировка в задании, планирование последовательности действий, самоконтроль за выполнением заданий и результатами труда, соблюдение правил техники безопасности) и специальные умения, необходимые для жизни;
- включать обучающихся в разнообразные виды трудовой деятельности по созданию лично или общественно значимых изделий;
- воспитывать трудолюбие, бережливость, аккуратность, целеустремленность, ответственность за результаты своей деятельности и выполнение своих обязанностей на рабочем месте, положительное отношение к трудовой деятельности.

В учебном плане общий курс подготовки распределен отдельно по курсам: на теоретическое и производственное обучение.

Теоретический курс представлен освоением разделов профессионально – технического цикла, изучение которых значимо для овладения профессией швеи: «Материаловедение», «Оборудование», «Основы конструирования швейных изделий (чтение чертежей)», «Основы рыночной экономики», «Охрана труда и техники безопасности», «Технология изготовления швейных изделий»

Практический курс обучения представлен разделом «Производственное (практическое) обучение»:

«Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий», «изготовление швейных изделий».

Раздел **«Материаловедение»** формирует у обучающихся знания, умения и навыки квалифицированного решения задач по определению свойств, строения и состава материала, а также учит подбирать материал для конкретного вида одежды, определять режим обработки ткани при изготовлении изделий и отслеживать поведение ткани во время эксплуатации - чистки и стирки.

Раздел **«Оборудование»** предусматривает формирование знаний о различных видах швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей швейных изделий.

Раздел **«Основы конструирования (чтение чертежей)»** формирует у обучающихся знания, умения и навыки по конструированию одежды, даёт общие сведения о конструировании поясных и плечевых изделий, учит работать с готовыми выкройками.

Раздел **«Основы рыночной экономики»** формирует у обучающихся социальных и правовых компетенций, способствующих социально – профессиональной адаптации к условиям рынка труда. Учебный материал отобран таким образом, чтобы дать выпускникам знания и умения в области индивидуальной деятельности, основам рыночной экономики и предпринимательства, а также расширить их возможности в формировании собственного быта и самообслуживания. Большое внимание в содержании программы уделяется овладению понятиями терминологии экономики производства.

Раздел **«Охрана труда»** учит обучающихся сознательно относиться к выполнению требований по охране труда, технике безопасности в швейном производстве, даёт первичные знания о трудовых отношениях на производстве, способствует усвоению азов по оказанию первой медицинской помощи. В этих целях помимо изучения общих требований охраны труда и промышленной безопасности, предусмотренных программой, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой отдельной темы или в переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

Раздел **«Технология изготовления швейных изделий»** направлен на формирование у обучающихся профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями, предъявляемых к профессиональной подготовке швеи 1,2 разряда. В этом разделе предусмотрено изучение тем: « технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий» и др.

Для того, чтобы вызвать у обучающихся интерес к выполненной работе в раздел включены темы «Художественная обработка швейных изделий», «Лоскутное шитьё». Эти темы введены с целью:

- обучить учащихся практическим навыкам обработки различных текстильных материалов и изготовлению из них художественных изделий;
- развивать элементарные творческие способности учащихся.

В содержании программы включен ассортимент предлагаемых для художественного оформления изделий это – аппликация, вышивка и др. При изготовлении одежды наряду с пошивом новых изделий производят ремонт и обновление старой одежды. Поэтому в программу введена тема «Ремонт одежды».

Раздел **«Производственное (практическое) обучение»** включается в программу с целью формирования у учащихся основ профессионального мастерства, на базе полученных теоритических знаний и вовлечения их в производительный труд. Практические занятия в учебной мастерской предусматривают последовательное изучение трудовых приемов и способов изготовления швейных изделий.

Оборудование рабочих мест в учебной мастерской должно быть максимально приближено к условиям реального производства. На каждом этапе урока, при совершении каждой трудовой операции особое внимание уделяется последовательности и правильности выполнения трудовых действий при объяснении и инструктировании применяются мультимедийные презентации и технологические карты.

Чередование тем разделов осуществляется в строго логической последовательности и направлено на опережение поступления информации по материаловедению (из чего делать), и оборудованию (чем делать?) перед непосредственным изучением технологии изготовления детали, узла, изделия, (как делать?). по мере необходимости в течении урока проводится неоднократное повторение и показ приемов работы с инструментом или оборудованием.

Рабочая программа реализуется с применением дистанционных технологий, руководствуясь положением утвержденным приказом «№108 от 20.03.2020 об организации образовательного процесса с использованием дистанционных технологий».

Основными методами являются наглядно - практические, включающие ситуационное обучение, метод поощрения, погружение в материально – практическую среду, практические работы, вводный и текущий инструктаж, экскурсии, многократное повторение и практическое закрепление, усвоение одного и того же материала различными методами и приёмами.

Усвоение основных тем программы завершается проверочными работами (в виде письменной проверочной работы, в виде заданий тестового характера, устного опроса по изученному материалу). В конце каждой четверти программой предусмотрена контрольная работа, состоящая из теоретических и практических заданий, а всё обучение – производственной практикой.

Для реализации программы профессиональной подготовки по профессии «Швея» учебным планом предусмотрено за год 816 часов, в неделю -24 часа. В конце года обучения проводится производственная практика на базе школьной мастерской под контролем учителя швейного дела и включает в себя выполнение школьных заказов на пошив и ремонт различных изделий. Производственная практика-60часов.

Производственная практика является завершающим звеном производственного обучения и предназначена для окончательного закрепления знаний умений и навыков, сформированных на уроках теоретического и производственного обучения и первичной адаптации будущих рабочих на производстве.

Основные требования к знаниям и умениям учащихся

Ожидаемый результат:

Обучающиеся должны знать:

- устройство швейной машины и ее неполадки;
- виды волокон их свойства;
- классификацию машинных швов;
- технологическую последовательность изготовления и обработки узлов, деталей, изделий;
- технику безопасности при работе с инструментами и оборудованием;
- дефекты ткацкого производства, крашения и печатания;

- названия тканей и их свойства;
- особенности влажно-тепловой обработки;
- оборудование отделочного цеха: виды, назначение;
- технологию пошива простейших изделий;
- терминологию машинных и ручных работ, влажно-тепловой обработки;

Обучающиеся должны уметь:

- определять волокнистый состав ткани;
- определять детали, контурные срезы швейного изделия;
- ориентироваться в задании по образцам;
- производить влажно-тепловую обработку швов и изделий;
- работать на универсальной и краеобметочной швейной машине;
- выполнять описание швейного изделия;
- снимать мерки для построения чертежа изделия;
- выполнять машинные швы;
- составлять план пошива изделия;
- соблюдать требования техники безопасности и охраны труда;
- выполнять технологические операции по пошиву простейших изделий, обработки узлов, деталей на машинах.

Квалификационная характеристика

Швея швейных изделий I, II разрядов должна владеть знаниями:

- виды и фасоны изделий, индивидуальный стиль в одежде соответствие моде, размеры, назначение деталей;
- технологический процесс ручного и машинного изготовления лёгкого платья, постельного белья, нательного белья;
- свойства материалов, из которых изготовлены швейные изделия;
- требования, предъявляемые к качеству выполняемых операций;
- виды брака, причины его порождающие, способы его предупреждения и устранения;
- правила организации и содержание ручных и машинных операций;
- правила регулировки машины, номера игл и ниток;
- содержание рабочего места. Оборудования, инструмента;
- организацию современного производства, нормы и правила охраны труда и пожарной безопасности.

Швея швейных изделий I, II разрядов должна иметь практический опыт:

- регулировать машину на заданную частоту строчки;
- регулировать частоту строчки;

- соединять детали швейных изделий вручную и на машине в соответствии с действующими методами обработки;
- соблюдать необходимые припуски на швы, правильное расположение деталей относительно друг друга;
- необходимую посадку деталей относительно друг друга;
- выполнять смёточные операции швейных изделий вручную и на машине;
- смётывать и стачивать детали передних полочек со спинкой, плечевые швы и другие детали к основе изделия- обрабатывать припуски швов на обмёточных машинах;
- обрабатывать горловину косой обтачкой, окантовочным швом, подрезной обтачкой;
- вметать и втачать рукав в пройму при соблюдении правил технологии пошива деталей;
- приметать и втачать молнию в изделие;
- обрабатывать низы изделия на машинах и вручную;
- применять по последовательности операции ВТО в деталях швейных изделий;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

Профессиональная характеристика швеи 1 разряда

Характеристика работ. Правила организации и содержание ручных и машинных операций. Выполнение вручную или на машинках подготовительных операций для пошива изделий. Ликвидация отрыва нитей. Смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки на швейной машине.

Швея должна владеть знаниями: правилами и приёмами подготовительных операций. Условные обозначения деталей и механизмов швейных машин, различать детали и их назначение.

Швея должна знать: назначение и правила эксплуатации оборудования, нумерацию игл, правила закрепления нитей, смены шпуль, регулировку натяжения нитей и частоты строчки, технику безопасности труда.

Швея должна исполнять:

- 1). Вдевание эластичных лент в кулиски.
- 2). Вдевание нитей.
- 3). Регулирование натяжения нитей.
- 4). Вывёртывание деталей изделий.
- 5). Резание деталей.
- 6). Стачивание несложных деталей.

Профессиональная характеристика швеи 2 разряда.

Назначение и сфера применения профессии: швея выполняет пошив простейших швейных изделий из готовых деталей.

Швея должна владеть знаниями: правилами и приёмами выполнения простых швейных операций.

Швея должна знать: принципы работы используемого оборудования, технику безопасного труда.

Швея должна исполнять:

- 1). Выполнение на швейных машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов.
- 2). Контроль соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия.
- 3). Виды брака, причины его порождающие, способы его предупреждения и устранения.
- 4). Соединение деталей швейных изделий вручную и на машине в соответствии с действующими методами обработки.
- 5). Выполнение смёточных операций швейных изделий вручную и на машине.
- 6). Смётывание и стачивание деталей передних половинок полочек со спинкой, плечевых швов и других несложных деталей к основе изделия.
- 7). Обмётывание и обработку простых срезов.
- 8). Способы ухода за различными видами одежды и их хранение.
- 9). Смазку и чистку швейных машин.

Основные виды деятельности швеи 1- 2 разряда.

Обучающиеся по профессии «швея», готовится к следующим видам деятельности:

- 1). Выполнение работ на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями.
- 2). Проверка правильности установки машинной иглы, заправка верхней и нижней нитей.
- 3). Распознавание видов швейных материалов, (их лица и изнанки) или нитей.
- 4). Самоконтроль в процессе труда, проверка качества выполненной работы.
- 5). Соблюдение правил промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правил безопасности труда и пожарной безопасности.

Используемая литература:

1. А. Т. Труханова. Иллюстрированное пособие по технологии лёгкой одежды.
2. Т.О. Бердник. Швея. Портной лёгкой одежды.
3. Швея. Портной лёгкого платья. Комплект инструкционно - технологических карт по производственному обучению.
4. О.В. Суворова . Швейное оборудование.
5. О. В. Суворова. Материаловедение швейного производства.
6. В. А. Панкратова Производственное обучение профессии «Портной».
7. М.А. Силаева. Пошив изделий по индивидуальным заказам.
9. Б. А. Райзберг. Основы экономики и предпринимательства.
10. В.Д. Симоненко. Учебник 10 класс.

Рабочий учебный план для профессиональной подготовки по профессии

**« ШВЕЯ»
1класс**

Код профессии - 19601

Квалификация (разряд) – 1 - 2

Форма обучения – очная

Вид выдаваемого документа – свидетельство государственного образца

№ п/п	Наименование циклов, разделов, практик	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	
1	Вводное занятие. Организация труда в школе.	4
	Профессионально – технический цикл	
1.1	Материаловедение	51
1.2	Оборудование	23
1.3	Основы конструирования швейных изделий (чтение чертежей)	28
1.4	Основы рыночной экономики.	18
1.5	Охрана труда и техника безопасности	10
1.6	Технология изготовления швейных изделий.	280
1.6.1.	Художественная отделка швейных изделий (аппликация)	7
1.6.2	Ремонт одежды	16

1.6.3	Лоскутное шитьё	23
II	Практическое обучение	
2.	Производственное (практическое)обучение	
2.2	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий	61
2.3	Изготовление швейных изделий	216
2.3.1	Ремонт и изготовление изделий для нужд школы.	57
	Контрольные работы	22
	Итого по циклу	816

Планирование на год
11класс
2023-2024год
Первое полугодие I, II четверть

I четверть	Кол-во часов		
	Теория	Практика	Итого
Тема			
Вводное занятие	2		2
Охрана труда и техники безопасности	5		5
Материаловедение.	16		16

Оборудование	1	6	7
Основы рыночной экономики	7		7
Конструирование швейных изделий	4	10	14
Технология изготовления швейных изделий			
Общие сведения. Основы технологии производства .	2		2
1. Ручные работы	1	7	8
2 Машинные работы	2	8	10
3. Влажно -тепловые работы	1	4	5
3. Технология изготовления прямой юбки	4	18	22
4. Технология изготовления брюк	3	18	
5. Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий . Выполнение на образцах.	4	15	19
6. Технология обработки юбки из клиньев	2	12	14
Производственное (практическое) обучение (пошив детской пижамы, покрывал и т. д.)	4	30	34
Контрольная работа	1	5	6
Итого	59	133	192
II четверть			

Тема.			
Вводное занятие	1		1
Материаловедение	12	3	15
Оборудование	3	4	4
Основы рыночной экономики	4		4
Основы конструирования швейных изделий (чтение чертежей) Плечевые изделия (блузка, рубашка.).	3	7	10
Технология изготовления швейных изделий, пошив блузки	4	33	37
Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий . Выполнение на образцах.	3	30	33
Производственное (практическое) обучение (пошив детской рубашки, фартука, прихватки и др.), 1. Пошив детской рубашки	5	24	29
2. Пошив прихватки в лоскутной технике	1	5	6
3. Комплект фартук и прихватка	1	18	19
4. Пошив изделий (ночная сорочка, блузка, юбка, платье и т.д.)	2	23	25
Контрольная работа	1	5	6
Итого	37	155	192

Второе полугодие III, IV четверть

III четверть	Кол-во часов		
	теория	практика	итого
Тема			
Вводное занятие	1		1
Материаловедение	3	17	19
Оборудование	6		6
Основы рыночной экономики	8		8
Охрана труда и техники безопасности	5		5
Основы конструирования швейных изделий (чтение чертежей) Плечевые изделия (платье, ветровка).	2	8	10
Технология изготовления швейных изделий (платье)	5	33	38
Технология изготовления швейных изделий (ветровка)	5	33	38
Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий . Выполнение на образцах.	2	14	16
Художественная отделка швейных изделий.	2	29	31
Производственное (практическое) обучение (пошив детского платья отрезного по линии талии (бёдер, груди) по готовому крою)	3	20	23
Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия (рабочие	2	12	14

рукавицы)			
Ремонт и изготовление изделий для нужд школы. Ремонт изделий (брюки, платья, куртки, юбки ит. д.)		5	5
Пошив изделий (ночная сорочка, блузка, юбка, платье, жилет, сарафана и т.д.) раскрой по готовым лекалам или пошив по готовому крою	2	12	14
Изготовление изделий для нужд школы. Пошив прихваток. Пошив столового белья (салфетки, полотенца). Постельного белья (простынь, пододеяльник, наволочка)		6	6
Контрольная работа	1	5	6
Итого	47	193	240
IV четверть			
Тема			
Вводное занятие	1		1
Материаловедение	3		3
Основы конструирования швейных изделий (чтение чертежей) Плечевые изделия (рабочий халат).	3		3
Технология изготовления швейных изделий. Изготовление рабочего халата.	2	39	41
Стандартизация и контроль качества продукции	1		1

Производственное (практическое) обучение. Технология изготовления халата для дома	3	43	45
Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.	1	12	13
Изготовление детской рубашки по готовому крою	3	17	20
Изготовление жилета.	4	25	29
Изготовление изделий для нужд школы. Пошив прихваток. Пошив столового белья (салфетки, полотенца). Постельного белья (простынь, пододеяльник, наволочка)		10	10
Пошив поясных и плечевых изделий по готовому крою	3	17	20
Контрольная работа	1	5	6
Итого	25	167	192

Тематический план и программа раздела «Материаловедение»

Тематический план.

№ п/п	Тема	11 класс	
		Кол-во часов	
		теория	теория
1	Вводное занятие	1	1

2	Волокнистые материалы	10	10
3	Состав тканей	2	2
4	Строение тканей	2	2
5	Свойства тканей	5	5
6	Технология получения ткани.	5	5
7	Стандартизация тканей	2	2
8	Ассортимент тканей	6	6
9	Нетканые материалы	1	1
10	Материалы для соединения деталей швейных изделий	4	1
11	Одежная фурнитура, прокладочные и отделочные материалы	3	3
12	Утепляющие материалы	2	1
	Итого	40	38
	Всего	51	

Программа

Тема 1. Вводное занятие. Общие сведения о предмете: его цели и задачи. Классификация швейных материалов (значение текстильной промышленности, перспективы развития производства тканей и других швейных материалов, группировка материалов для изготовления швейных изделий)

Тема 2. Волокнистые материалы . Понятие о волокне. Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация текстильных волокон по происхождению. Краткие сведения о химической структуре волокон и влияние её на их состав. Натуральные волокна. *Хлопок.* Хлопковое волокно: понятие о хлопке –сырце и хлопке волокне. Строение, состав и свойства. Влияние строения и свойства хлопкового

волокна на внешний вид и свойства тканей из хлопка. Натуральные волокна :*Лён*. Льняное волокно: строение, состав и свойства. Влияние строения и свойства волокна на внешний вид и свойства тканей из льна

Натуральные волокна. Шерсть. Понятие о шерсти. Виды шерсти и строение её волокна. Химический состав шерстяных волокон, его физико – химические свойства. Влияние строения и свойств волокна на внешний вид и свойства шерстяных тканей.

Натуральный шёлк. Общая характеристика. Краткие сведения о получении шёлка – сырца. Строение и химический состав шёлка. Свойства шёлка и их влияние на внешний вид и свойства вырабатываемых тканей.

Искусственные волокна. Общие сведения о получении искусственных волокон, их виды и сырьё. Понятие об искусственном шёлке, штапельном волокне и моноволкне. Строение и физико - химические свойства вискозного, ацетатного и триацетатного и полинозного волокна. Влияние строения и свойств искусственных волокон на внешний вид и свойства вырабатываемых тканей.

Синтетические волокна. Основные виды синтетических волокон. Строение и физико– химические свойства синтетических волокон. Влияние синтетических волокон на внешний вид и свойства вырабатываемых тканей.

Особенности структуры и свойств основных видов искусственных и синтетических волокон, их влияние на свойства тканей. Преимущества и недостатки.

Неорганические волокна. Краткие сведения о стеклянном волокне и металлических нитях.

Штапельное волокна и особенности их получения. Область применения.

Лабораторно – практическая работа: определение различных волокон и распознавание их в ткани.

Тема 3. Состав тканей. Классификация тканей по волокнистому составу (однородные, неоднородные, смешанные, смешанные - неоднородные ткани). Влияние волокнистого состава на внешний вид и свойства тканей. Методы определения волокнистого состава тканей(органолептический, лабораторный).*Лабораторно - практическая работа*: Определение волокнистого состава тканей.

Тема 4. Строение тканей. Общая характеристика строения тканей, структуры пряжи. Основа, уток ткани. Способы определения основы и утка на образцах. Простые, мелкоузорчатые, крупноузорчатые и сложные переплетения тканей. Плотность и заполнение тканей. Влияние плотности на качество ткани и её обработку в швейном производстве. Структура лицевой стороны и изнанки ткани. Влияние структуры поверхности ткани на процесс швейного производства.

Лабораторно - практическая работа: Определение лицевой и изнаночной сторон, основы и утка ткани. Определение волокнистого состава ткани, вида пряжи, способы отделки ткани, виды переплетения. Определение свойств тканей при пошиве.

Тема 5. Свойства тканей.

Геометрические свойства и вес. Толщина тканей и её определение. Влияние толщины ткани на разработку конструкции швейных изделий. . Ширина ткани и её определение. Значение ширины ткани при раскрое. Вес тканей и его значение в швейном производстве.

Механические свойства ткани (прочность, удлинение, сминаемость, драпируемость, износостойкость тканей.

Прочность тканей на разрыв при растяжении и её определение. Факторы, влияющие на прочность тканей. Деформация тканей при растяжении. Свойства тканей . Их зависимость от переплетения и плотности. Причины сминаемости и износа. Значение драпируемости при выборе фасона изделия.

Физические свойства тканей. Физические свойства ткани: гигроскопичность, воздухопроницаемость, паропроницаемость, теплозащитные свойства, водоупорность, пылеемкость, электризуемость, их значение для швейных изделий.

Технологические свойства тканей (скольжение, сопротивление осыпаемость, раздвижка нитей в швах, прорубаемость, усадка). Технологические свойства тканей, их влияние на процесс изготовления швейных изделий. Усадка, её причины и нормы. Методы определения усадки.

Скольжение тканей, сопротивление тканей резанью, проколу иглой. Осыпаемость тканей и раздвижка нитей в швах. Способность ткани к формованию с помощью влажно – тепловой обработки. Температурные режимы при глажении. Дефекты при влажно – тепловой обработки, меры их предупреждения.

Лабораторно- практические работы: определение строения, физико – механических и технологических свойств тканей.

Оптические свойства тканей: блеск, прозрачность, колорит, суровые ткани, отбеленные ткани, полубелые ткани, гладкокрашенные ткани, пестротканые ткани, меланжевые ткани, напечатанные(набивные) ткани

Тема 6. Технология получения ткани. Прядение. Понятие о пряже и прядении. Пряжа крученая, фасонная, высокообъемная. Её применение для выработки тканей. Ткачество. Краткая характеристика процесса образования ткани на ткацком станке. Общие сведения о подготовительных операциях к ткачеству. 1ч. Дефекты тканей, возникшие в процессе ткачества, их влияние на качество и сортность швейных изделий. Отделка тканей. Цель и задачи отделки тканей. Краткая характеристика основных операций отделки хлопчатобумажных, шерстяных, шелковых, льняных тканей. Общие сведения о крашении и нанесении рисунка на ткань, об устройстве печатных машин. Виды рисунков на ткани, их различия. Заключительная отделка тканей, её назначение. Пороки крашения, пороки печатания, пороки заключительной отделки тканей. Их влияние на качество готового изделия.

Лабораторно - практическая работа: выявление дефектов ткачества и отделки ткани.

Тема 7. Стандартизация тканей. Понятие о ГОСТе, ТУ, ОСТ, РСТ, ВТУ. Роль стандартов в повышении качества выпускаемой продукции. Принцип стандартизации тканей. Определение сорта тканей по действующим ГОСТам. Оценка тканей по физико – механическим показателям и дефектам внешнего вида. Решение задач на определение сортности тканей.

Тема 8. Ассортимент тканей . Общие сведения об ассортименте тканей. Понятие об артикуле, преискурантах на ткани. Ассортимент хлопчатобумажных тканей. Группировка хлопчатобумажных тканей по торговому преискуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей и их пошивочные свойства.

Ассортимент шерстяных тканей. Группировка шерстяных тканей по торговому преискуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей и их пошивочные свойства.

Ассортимент шелковых тканей. Группировка шелковых тканей по торговому преискуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей и их пошивочные свойства.

Ассортимент льняных тканей. Группировка льняных тканей по торговому преискуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей и их пошивочные свойства.

Новые материалы. Характеристика прорезиненных, хлопчатобумажных, шерстяных, шелковых тканей.

Их преимущества и недостатки, пошивочные свойства.

Ткани с водоотталкивающей пропиткой плёночным покрытием.

Лабораторно-практическая работа. Изучение ассортимента тканей.

Тема 9. Нетканые материалы. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества.

Ассортимент, свойства нетканых материалов. Их применение.

Лабораторно-практическая работа. Определение вида, технологических свойств и волокнистого состава нетканых материалов.

Тема 10. Материалы для соединения деталей швейных изделий. Швейные нитки, их виды и требования к качеству. Обозначение номеров ниток. Клеевые материалы, их применений и характеристика свойств. Техничко-экономические предпосылки применения клеевых материалов для соединения деталей швейных изделий. Требования, предъявляемые к клеевым материалам их новые виды.

Лабораторно-практическая работа. Изучение и применение клеевых материалов.

Тема 11. Одежная фурнитура, прокладочные и отделочные материалы. Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки. Размер пуговиц. Понятие мужских, женских, детских и форменных пуговиц.

Фурнитура: крючки, петли, пряжки, кнопки, застежка-молния; «липучки». Их назначения, применение и требования к качеству.

Прокладочные материалы, их виды и требования к качеству, контроль качества швейных материалов.

Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.

Тема 12. Утепляющие материалы. Утепляющие материалы (вата, ватин, поролон, синтепон и другие виды утепляющих материалов). Их характеристика: применение, получение. Свойства утепляющих материалов, качественные показатели.

Тема 13. Чистка и хранение швейных материалов и изделий . Чистка материалов и изделий. Хранение материалов и изделий, его основные правила. Значение правильного ухода за швейными материалами и изделиями.

Тематический план и программа раздела «Оборудование».

Тематический план

№ п/п	Тема	11 класс	
		Кол-во часов	
		теория	практика
1	Вводное занятие	1	
2	Краткая характеристика швейных машин.(Общее устройство швейных машин)	2	

3	Машины челночного стежка. Челночный стежок, процесс образования, заправка ниток	3	2
4	Характеристика и конструктивные особенности швейных машин	3	1
5	Приспособления малой механизации, применение их при изготовлении изделий.	2	2
6	Оборудование для влажно – тепловой обработки.	2	1
7	Техническое обслуживание швейных машин.	2	2
	Итого	15	8
	Всего	23	

Программа

Тема.1 Вводное занятие. Общие сведения о предмете: его цели, задачи. Значение предмета для овладения будущей профессией.

Механизация процессов швейного производства на современных предприятиях, перспективы по дальнейшему оснащению швейных предприятий новым передовой техникой. Классификация швейных машин по типу стежков.

Тема 2. Краткая характеристика швейных машин. Общее устройство швейных машин. Основные части швейных машин. Детали для соединения частей швейных машин. Рабочие органы машин. Типы передач. Механизмы передачи и преобразования движений- их устройство и принцип действия. Условные обозначения деталей машин на кинематических схемах.

Лабораторно – практические работы.

Изучение механизмов.

Тема 3. Машины челночного стежка. Челночный стежок, его строение и назначение. Рабочие органы машин, их назначение и взаимодействие в процессе получения стежка. Шпульный колпачок, его устройство. Порядок и правила заправки верхней и нижней ниток. Методы регулировки натяжения нитей. Способы регулировки величины стежка. Правила и приёмы наладки швейной машины для работы с различными тканями. Правила безопасности труда.

Лабораторно – практические работы.

Заправка верхней и нижней нитей. Регулировка натяжения нитей и величины стежка. Регулировка машин при шитье изделий из тканей различной толщины.

Тема 4. Характеристика и конструктивные особенности швейных машин. Характеристика и конструктивные особенности универсальных стачивающих машин и специальных машин(краткая характеристика).Техническая характеристика машин, назначение и

применение. Устройство , принцип работы, заправка ниток, смазка машин и выполнение основных регулировок. Уход за машиной. Неполадки в работе стачивающих машин, Причины их возникновения и способы их устранения петления сверху и снизу, тугой и слабой строчки, обрыва нижней и верхней ниток, пропуска стежков, поломки иглы, плохого продвижения ткани. Двухигольные машины челночного стежка, назначение, конструктивные особенности. Машины для зигзагообразной строчки. Машины цепного стежка. Машины обмёточные и стачивающе – обмёточные

Лабораторно – практическая работа. Устранение неполадок, возникшие при работе стачивающих машин.

Тема 5. Приспособления малой механизации, применение их при изготовлении изделий.

Виды приспособлений малой механизации к швейным машинам, их назначение. Значение применение приспособлений.

Тема 6. Оборудование для влажно – тепловой обработки. Характеристика оборудования для влажно – тепловой обработки. Устройство электрического утюга с терморегулятором. Тип, вес и мощность утюгов.

Тема 7. Техническое обслуживание швейных машин. Виды ремонта. Понятие о техническом осмотре. Контроль над работой оборудования, обеспечение контроля. Правила ухода за швейными машинами. Порядок и приём сдачи машин после смены. Требования безопасности труда. Неполадки в работе швейных машин, их виды, причины и способы их устранения.

Тематический план и программа раздела «Охрана труда и техники безопасности»

Тематический план

№ п/п	Тема	11 класс	
		Кол-во часов	
		теория	практика
1	Вводное занятие. Правовые основы охраны труда в РФ	3	2
2	Безопасность труда в условиях швейного производства.	2	2
3	Пожарная безопасность в условиях швейного производства.	2	2
4	Электробезопасность в условиях швейного производства.	2	2

5	Основы гигиены труда и производственной санитарии	2	2
	Итого	11	10
	Всего	21	

Программа

Тема 1. Вводное занятие. Правовые основы охраны труда в РФ. Введение в раздел «охрана труда и техника безопасности». Охрана , как система сохранения жизни и здоровья работников в процессе их трудовой деятельности. Правовые основы охраны труда согласно ст. 237 Конституции РФ. Организация государственной системы охраны труда. Специфические задачи системы охраны труда: производственная санитария, гигиена труда, техника безопасности при работе на оборудовании, электробезопасность и пожарная безопасность. Обязанности и права работодателя. Обязанности и права работников в сфере охраны труда.

Тема 2. Безопасность труда в условиях швейного производства. Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских и на производстве. Требования безопасности труда производственному оборудованию и производственному процесс. Инструкции по технике безопасности : при работе с тканью, при работе на универсальных и специальных швейных машинах при работе с ножницами, при работе с утюгом, при работе иглами и булавками, поведение в мастерской. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерской. Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма

Тема 3. Пожарная безопасность в условиях швейного производства. Пожар и его причины. Инструкции о мерах пожарной безопасности и их содержание. Причины возгорания и методы тушения. Правила тушения пожаров. Оказание первой помощи при пожарах и ожогах.

Тема 4.. Электробезопасность в условиях швейного производства. Основные правила и нормы электробезопасности. Основные требования к электроустановкам для обеспечения их безопасной эксплуатации. Возможные действия электрического тока, технические средства и способы защиты, условия внешней среды, знаки и надписи безопасности, защитные средства. Виды электротравм. Оказание первой помощи.

Тема 5. Основы гигиены труда и производственной санитарии. Рациональный режим труда и отдыха. Понятие об утомляемости. Правильная рабочая поза. Значение правильности положения тела во время работы для повышения производительности труда, предупреждения искривления позвоночника и утомляемости.

Режим рабочего дня. Перерывы в работе, их назначение и правильная организация. Роль производственной гимнастики и физической культуры в укреплении здоровья и повышение работоспособности.

Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила её хранения.

Значение правильного освещения помещений и рабочих мест. Требования к освещению. Влияние шума и вибрации на организм человека. Защита от шума и вибрации. Санитарный уход за производственными помещениями. Санитарный уход за производственными помещениями. Первая помощь при несчастных случаях, Самопомощь и первая доврачебная помощь при порезах, ушибах, переломах, электротравмах, кровотечениях, ожогах и т. д.

Содержание программы раздела «Основы рыночной экономики»

Тематический план

№ п/п	Тема	11 класс	
		Кол-во часов	
		теория	практика
1	Вводное занятие. Основные экономические понятия.	1	
2	Хозяйственная деятельность и производство в условиях рыночной экономики.	1	
3	Производственные факторы экономики.	2	
4	Предпринимательство в условиях производства.	2	
5	Менеджмент в деятельности предприятия..	1	
6	Административная организация производства.	2	
7	Производительность труда. Себестоимость продукции. Виды заработной платы.	2	
8	Разработка товара.	2	
9	Деньги и функция. Ценообразование	1	
10	Налоги и бюджет.	2	
11	Виды рынков, их характеристика..	2	
	Итого	18	
	Всего	18	

Программа

Тема 1. Вводное занятие. Основные экономические понятия. Цели и задачи раздела. Понятие «экономика». Факты экономики: потребности и экономические ресурсы. Экономические ресурсы (природные, производственные, трудовые). Человек и экономическая система. Основные направления экономического развития промышленности на современном этапе (переход от административно-плановой к рыночной экономики, приватизация предприятий, экономика на базе рыночных отношений). Экономика швейной отрасли и её особенность (швейная промышленность – одна из ведущих отраслей лёгкой промышленности, связь с другими отраслями хозяйства и промышленности, внедрение научных разработок на швейные предприятия).

Тема 2. Хозяйственная деятельность и производство в условиях рыночной экономики. Исторические факторы хозяйственной деятельности на основе разделения труда. Ремесло и профессионализм рабочего в процессе труда. Производство и производительность труда. Факторы производства. Виды экономических систем: традиционная, командная, рыночная и смешанная. Рыночная экономика и её преимущество в условиях свободного предпринимательства. Предприниматель и предпринимательство на основе частной собственности. Государственная собственность производства. Конкуренция при рыночной экономике.

Тема 3. Производственные факторы экономики. Понятие «факторы производства», используемые в процессе создания продукта труда на основе экономических ресурсов. Роль предпринимательства в производственной деятельности для обеспечения принципов рыночной экономики. Прибыль и пути её достижения.

Тема 4. Предпринимательство в условиях производства. Технология предпринимательства. Этапы создания новой продукции: от выработки идей до коммерческого освоения продукции. Маркетинг и его задачи: разработка товара, выбор и назначение цены, определение каналов сбыта и осуществление рекламной компании. Виды маркетинга: массовый, целевой и товарно-дифференцированный. Преимущество целевого маркетинга и его составляющих. Прямые продажи и продажи через посредников (торговых агентов). Важность престижа товарного знака для выпускаемой продукции. Оптовая и розничная торговля. Балансирование стоимости и себестоимости продукции для получения прибыли.

Тема 5. Менеджмент в деятельности предприятия. Менеджмент как организация управления в сфере производства. Функции производственного менеджмента. Уровни организации структурой крупного предприятия. Малые предприятия. Создание гибкой системы управления предприятием с учетом качественного роста сотрудников. Профессии, специальности и должности работников производственного предприятия. Административно-управленческий персонал, как работодатель. Контракты и трудовые договора (согласие сторон) при поступлении на работу и порядок их оформления.

Тема 6. Административная организация производства. Организационно-правовые формы различных предприятий производственной сферы в Российской Федерации. Административная система производства и ее функциональные разграничения. Отделы и службы в

условиях предприятия. Отдел кадров и порядок трудоустройства на предприятие. Оформление юридических документов для статуса сотрудника предприятия: приказ о назначении, трудовая книжка, пропуск и личное дело. Обязанности работника и администрации (работодателя) предприятия согласно ТК РФ (трудового кодекса). Виды трудовых договоров при оформлении на работу: на неопределенный срок, на определенный срок до пяти лет, на время выполнения определенной работы по найму. Трудовая книжка, ее разделы и записи в ней.

Тема 7. Производительность труда. Себестоимость продукции. Виды заработной платы. Характеристика производительности труда. Производительность труда: эффективность затрат в материальном производстве, количество продукции, выпускаемой в единицу рабочего времени. Себестоимость продукции - затраты на 1 единицу продукции. Основные принципы организации заработной платы. Деление заработной платы по основным принципам - оплата труда за количество и качество. Материальная заинтересованность рабочих в повышении производительности труда, улучшении качества, экономии всех ресурсов. Организация заработной платы с помощью нормирования тарифной системы, форм и систем заработной платы. Сдельная и повременная заработная плата. Система окладов, их распределение. Организация заработной платы рабочих ремонтных служб. Премияльная оплата труда - сдельно-премиальная и повременно-премиальная оплата труда.

Тема 8. Разработка товара. Товар, как производственная продукция в процессе материальных и трудовых затрат на ее изготовление, составляющая цену. Уровни разработки товара: товар по замыслу, товар в реальном исполнении, товар с подкреплением. Эффективность продажи товара.

Тема 9. Деньги и функция. Ценообразование. Функция денег, характеристика. План производства в натуральном и стоимостном выражении. Ценообразование. Оптовая цена. Розничная цена. Товарная продукция - объем выпуска, подлежащий реализации. Валовая продукция - вся товарная продукция и остатки незавершенного производства.

Тема 10. Налог и бюджет. Налоги, как обязательные платежи в государственную казну для поддержания главного источника государственного бюджета. Виды налоговых поступлений на различных уровнях власти: федеральной, региональной и местной (муниципальной). Прямые и косвенные налоги. Прямые налоги: подоходный налог с граждан определяемый уровнем заработной платы, налог на прибыль, имущественный налог. Косвенные налоги: акцизы с монопольного производства (бензин, соль, спиртные напитки и т.п.), налоги с продаж и добавленную стоимость (НДС).

Тема 11. Виды рынков, их характеристика. Требования к результатам освоения модуля. С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями в ходе освоения профессионального раздела «

Тематический план и программа раздела «Конструирование швейных изделий»

(чтение чертежей)

Тематический план

№ п/п	Тема	11 класс	
		Кол-во часов	
		теория	практика
1	Основные понятия в конструировании.	1	
2	Понятие об одежде	1	
3	Размерные признаки для проектирования одежды.	1	
4	Измерения фигуры, необходимые для конструирования.	1	2
5	Конструирование базовой основы чертежа юбок.	1	1
6	Конструирование базовой основы чертежа женских брюк.	1	3
7	Конструирование женских плечевых изделий.	1	4
8	Построение чертежа конструкций воротников.	2	3
9	Построение чертежей конструкции рукавов.	2	1
10	Дефекты швейных изделий и способы их устранения.	2	
11	Простейшее моделирование.	1	2
	Итого	14	14
	Всего	28	

Программа

Тема 1 .Основные понятия в конструировании. Цели и задачи предмета. Основные сведения об истории одежды. Значение конструирования швейных изделий для расширения и улучшения ассортимента. Понятие « конструирование швейных изделий». Понятие о чертеже.

Тема 2. Понятие об одежде. Назначение одежды. Классификация одежды. Современная одежда. Её разнообразие по форме, конструкции, материалам и назначению. Ассортиментные группы ,функциональность изделий. Поло – возрастное деление одежды.

Тема 3. Размерные признаки для проектирования одежды. Классификация фигур человека. Внешние формы, пропорции тела человека. Типы телосложений. Понятие о типовой фигуре. Основные антропометрические точки. Размерные признаки, характеризующие фигуру человека (главные и дополнительные); их наименования, условные обозначения. Величины размерных признаков типовых фигур. Вспомогательные таблицы, их использование для разработки конструкции изделий одежды (поясных и плечевых).

Тема 4. Измерения фигуры, необходимые для конструирования.

Мерки для построения чертежа изделий (плечевых, поясных) . Техника измерений и порядок их записи. Характеристика прибавок: их зависимость от свойств и структуры материала. Правила пользования специальными таблицами припусков при расчётах.

Лабораторно практическая работа: упражнения в снятие мерок и их записи. Изучение таблиц измерений.

Тема 5. Конструирование базовой основы чертежа юбок. Исходные данные. Построение базисной сетки. Построение основы чертежа прямой юбки, юбки их клиньев.

Тема 6. Конструирование базовой основы чертежа женских брюк. Исходные данные. Построение базисной сетки. Построение основы чертежа женских брюк.

Тема 7. Конструирование женских плечевых изделий. Основные сведения о женской плечевой одежде. Этапы разработки чертежа основы конструкции плечевого изделия. Исходные данные. Предварительный расчёт. Построение базисной сетки чертежа конструкции полочки и спинки. Построение чертежа спинки. Построение чертежа полочки.

Тема 8. Построение чертежа конструкций воротников. Основные сведения о воротниках. Исходные данные. Построение чертежей конструкций притачных воротников различных видов: на стойке. отложных воротников и др.

Тема 9. Построение чертежей конструкции рукавов. Основные сведения о рукавах. Исходные данные. Предварительный расчёт. Построение чертежа основы конструкции рукавов.

Тема 10. Дефекты швейных изделий и способы их устранения. Условные обозначения дефектов. Дефекты кроя женской одежды. Способы устранения дефектов.

Тема 11. Простейшее моделирование. Простейшее сведение о моделировании. Нанесение линий фасона. Последовательность нанесения линий фасона. Изменение выкройки основы прямой юбки, платья, блузки, брюк.

Тематический план и программа раздела «Технология изготовления швейных изделий»

Тематический план

№ п/п	Тема	10 класс	
		Кол-во часов	
		теория	практика
1	Общие сведения. Основы технологии производства .	2	
2	Ручные работы	2	5
3	Машинные работы.	3	7
4	Влажно – тепловая обработка (ВТО)	1	1
5	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.	2	22
6	Художественная отделка швейных изделий (аппликация)	1	6
7	Ремонт одежды	1	5
5	Технология изготовления юбок и брюк.	3	62
9	Технология изготовления женского и детского платья, блузы, жакета (ветровки и др), халата.	5	123

10	Лоскутное шитьё	1	22
	Итого	19	210
	Всего	280	

Программа.

Тема 1. Общие сведения. Основы технологии производства .Легкая промышленность, ее подотрасль. Предприятия швейного производства. Ассортимент швейных изделий. Классификация швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий . Характеристика труда оператора швейного оборудования. Экскурсия на предприятие. Ознакомление учащихся с технологическими процессами по изготовлению одежды, с устройством и оборудованием рабочих мест для ручных, машинных и влажно- тепловых работ

Тема 2. Ручные работы. Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты, применяемые для изготовления швейных изделий. Значение правильной организации и чистоты рабочего места для повышения производительности труда и качества выпускаемой продукции. Правила пользования инструментами при обработке деталей. Правила подбора игл и ниток к обрабатываемой ткани в зависимости от толщины. Общие понятия о стежках, строчках, швах. Виды стежков и строчек, их назначение, характеристика, строение, правила выполнения и размер. Фурнитура, её виды и способы крепления.

Терминология ручных работ. Технические условия на выполнения ручных работ. *Лабораторно- практические работы:* зарисовка ручных стежков. Воспроизводство стежков на образцах.

Тема 3. Машинные работы. Машинные строчки и швы. Организация рабочего места для выполнения машинных работ.

Виды швов, их назначение, изображение, технические условия на выполнение. Зависимость ширины припусков от свойств материала и от модели изделия. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных швов.

Терминология машинных работ. *Лабораторно – практические работы.* Зарисовка схем различных видов машинных швов. Выполнение различных видов машинных швов и строчек на образцах.

Тема 4. Влажно – тепловая обработка швейных изделий. Организация рабочего места для выполнения влажно – тепловых работ. Значение влажно- тепловой обработки для швейных изделий.

Технические условия на выполнение влажно – тепловых операций.

Способы определения степени нагрева гладильной поверхности. Режимы влажно – тепловой обработки изделий из различных материалов.

Клеевые соединения деталей.

Терминология влажно – тепловых работ. Последовательность влажно – тепловой обработки в зависимости от модели изделия.

Возможные дефекты, причины их появления и способы их устранения.

Лабораторно – практические работы. Выполнение влажно – тепловых работ.

Тема 5. Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий. Конструктивно – декоративные элементы в швейных изделиях.

Обработка мелких деталей: хлястики, шлёвки, пояса, клапаны, банты. Их виды, составные части и способы обработки.

Карманы, их виды, классификация, составные части. Обработка карманов. Технология обработки карманов в швах, с отрезным бочком. Технология обработки прорезных карманов в рамку, «листочка», в рамку с клапаном. Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза.

Виды застёжек в изделии. Методы обработки. Обработка застёжек обтачками и тесьмой « молния»

Виды петель, технологическая последовательность изготовления обмёточных петель, петель из прямой полоски ткани.

Обработка низа рукавов манжетой.

Обработка рукавов.

Обработка разрезов и шлиц.

Особенности обработки юбки на подкладке.

Дефекты при обработке узлов, причины их появления и способы их устранения.

Тема 6. Художественная отделка швейных изделий. Отделочные работы и их влияние на внешний вид изделия. Виды отделок, применяемые при изготовлении швейных изделий с использованием ручных и машинных работ. Отделочные стежки, их виды и применение.

Разметка выполнения отделки. Выбор рисунка узора. Нитки для выполнения отделочных стежков, вышивки. Подбор цветного решения отделки, основное сочетание цветов.

Аппликация из ткани как вид отделки. Составление эскиза аппликации. Перевод контура деталей аппликации. Разметка аппликации на основной детали. Размещение деталей и закрепление их ручным или машинным способом. Окончательная отделка изделий.

Вышивка лентами. Применение вышивки для украшения швейных изделий. Инструменты и приспособления для вышивки лентами. Выбор рисунка узора. Способы перевода рисунка на ткань. Использование простых стежков для выполнения рисунка из лент:

Вышивка гладью. Вышивка - как отделки швейных изделий. Знакомство с образцами народной художественной вышивки: цветная, александровская гладь, владимирские швы, белая гладь. Основные мотивы гладьевых вышивок, цветовое решение узоров, в области применения. Виды вышивок на изделиях.

Выполнение гладьевых стежков. Способы и приёмы выполнения гладьевых стежков в узорах растительного и цветового характера.

Использование простых украшающих стежков в качестве дополнений к вышивке: веточка и травка – стебельчатым швом и петельками с прикрепами, сердцевины цветов – «узелками».

Инструменты и приспособления для вышивки. Способы перевода рисунка на ткань.

Отделка изделий вышивкой гладь (салфетка, блузка, юбка, жилет и т. д.).

Тема 7. Ремонт одежды. Краткие сведения о ремонте одежды. Виды ремонта: мелкий (или частичный); средний; крупный. Методы ремонта (машинный, ручной и клеевой способ).

Аппликация как способ ремонта одежды. Наложение заплат в виде аппликации

Тема 8. Технология изготовления юбок и брюк. Модели юбок и брюк, их характерные особенности. Описание внешнего вида.

Классификация поясных изделий по размерам и ростам. Влияние свойств ткани и фасона на технологический процесс изготовления. Детали кроя, их назначение, линии срезов деталей, направление нитей основы.

Характеристика и последовательность операций обработки деталей юбки и брюк (по моделям).

Правила подготовки деталей кроя к обработке. Определение наиболее ответственных операций в обработке. Обработка и соединение основных деталей. Обработка мелких деталей и соединение их с основными. Обработка застёжки тесьмой «молния», верхнего среза.

Характеристика и особенности выполнения операций.

Особенности обработки юбки на подкладке. Раскрой и обработка подкладки. Правила соединения подкладки с основной деталью юбки.

Контроль качества изделия в процессе обработки и в готовом виде. Применение оборудования и приспособления малой механизации.

Лабораторно – практические работы. Изучение технологической операции на изготовление юбок и брюк. Выполнение рисунков и схем обработки деталей и отдельных узлов.

Тема 9. Технология изготовления женского и детского платья, блузы, жакета, халата.

Модели платья, блуз, жакетов, халатов и их характерные особенности. Описание внешнего вида. Классификация плечевых изделий по размерам и ростам. Влияние ткани на технологический процесс изготовления изделий.

Детали кроя, их назначение. Линии срезов деталей, направление нити основы.

Характеристика и последовательность операций обработки деталей платья, блузы, жакета, халата (по моделям)

Подготовка деталей кроя к обработке. Выбор наиболее рационального способа оформления срезов с учётом свойств материала.

Обработка вытачек. Виды и формы различных вытачек. Значение вытачек с большими и малыми растворами: вытачки переходящие в рельефы складки, защипы. Правила обработки различных вытачек с учётом расположения их на деталях изделия, вида, свойств и рисунка ткани. Разрезные и неразрезные вытачки. Влажно – тепловая обработка вытачек. Обработка сборок.

Обработка кокеток. Виды кокеток. Правила обработки прямой, овальной и фигурной кокеток с глухими и отлетными краями. Правила обработки кокетки с кантом. Виды отделочных строчек для кокеток. Правила расположения отделочных строчек.

Обработка карманов. Виды карманов Накладные и прорезные карманы, их разновидности. Правила обработки прорезных карманов.

Особенности обработки каждого вида карманов.

Обработка петель. Разновидности петель, их форма и размер в зависимости от размера пуговиц. Правила расположения петель от края детали. Изготовление петель на специальной машине. Причина брака при обработке петель, меры его предупреждения и устранения.

Обработка застёжек. Виды и формы застёжек, выреза горловины в изделиях. Детали для оформления выреза горловины и правила их раскроя. Косые бейки и их назначение для оформления фигурного выреза горловины. Обработка разреза застёжки планками. Обработка переда лифа подбортами. Обработка разреза застёжки одной обтачкой.

Обработка воротников. Виды воротников. Формы воротников: для закрытой и открытой застёжек, с отворотами. Последовательность операции по изготовлению различных воротников (плосколежащие воротники, воротник шалька)

Обработка рукавов. Виды рукавов. Рукава длинные и короткие. Технологическая последовательность обработки наиболее распространённых рукавов. Обработка пройм без рукавов. Обработка двухшовного рукава. Правила и способы оформления низа рукавов. Обработка низа рукавов с различными рода застёжками, с манжетой, без манжеты. Особенности обработки рукавов, расширенных к низу.

Соединение основных деталей. Технические условия соединения основных деталей по плечевым и боковым срезам.

Последовательность соединения боковых и плечевых срезов.

Обработка застёжек в боковых и плечевых швах. Контрольные знаки и правила их совмещения при соединении спинки с полочкой и с передом. Нормы посадки отдельных участков спинки и переда при соединении их с учётом фасона. Правила влажно – тепловой обработки боковых и плечевых швов после соединения.

Соединение воротников и рукавов с изделиями.

Правила соединения воротника с горловиной и рукавов с проймами. Размер длины пройм и оката рукава в зависимости от фасона изделия

Правила подготовки верхнего среза рукавов к соединению с проймами. Образование сборок, складок, распределение посадки.

Правила и приёмы сутюживания посадки до соединения рукавов с проймой.

Нормы и правила размещения посадки рукавов по отдельным участкам проймы. Методы определения правильности и соединения рукава с проймой. Правила и приёмы внесения изменений в положение рукавов, установленных в проймы. Влажно – тепловая обработка шва втачивания рукава. Приспособления для обработки рукавов.

Соединение воротника с горловиной. Правила соединения обыкновенного отложного воротника с горловиной при застёжке доверху.

Соединение воротников с горловиной в изделиях с отворотами.

Соединение лифа с юбкой и обработка изделия по линиям талии.

Оформление низа. Способы оформления нижнего края с учётом ткани и фасона. Подшивание низа платья, блузы, жакета, халата. вручную и на специальной машине.

Пришивание пуговиц и других видов застёжки. Контроль качества изделия.

Особенности технологии изготовления платья, блузы, жакета, халата сложных фасонов.

Особенности изготовления изделий с рукавами реглан. Обработка переда и спинки платья с рукавами покроя реглан. Обработка рукавов покроя реглан. Соединение рукавов покроя реглан с проймами.

Конструктивные особенности платья с цельнокроеными рукавами.

Особенности обработки платья на подкладке.. Раскрой и обработка подкладки. Правила соединения подкладки с основной деталью платья.

Лабораторно – практические работы . Составление технологической последовательности обработки узлов платья, блузы, жакета, халата.

Выполнение рисунков и схем обработки отдельных узлов по заданным моделям.

Тема 10. Стандартизация и контроль качества продукции.

Сущность стандартизации. Государственная система стандартизации (ГСС). Категории стандартов и объекты стандартизации: государственный (ГОСТ), республиканский (РСТ), отраслевой (ОСТ), предприятия (СТП). Виды стандартов. Стандарт на швейные изделия бытового назначения «Определение сортности». Стандартизация и качество продукции. Термины и определения в области качества. Формы и методы контроля качества. Современные методы испытаний и контроля качества. Статистические методы контроля качества. Виды контроля на производстве и его значение. Места и способы измерений швейных изделий при контроле качества; техническая документация, применяемая при определении сортности готовых швейных изделий. Система бездефектного изготовления продукции. Понятие о системе управления качеством продукции.

Организация технологического контроля на предприятиях. Качество продукции, критерии, определяющие качество. Система управления качеством продукции. Оценка уровня качества продукции. Брак и его предупреждение. Экономическая эффективность повышения качества и методы поощрения за повышение качества продукции.

Тема 11 .Лоскутное шитьё. Изделия прихватки, наволочки для подушки и др.

История лоскутного шитья. Назначение изделий, выполненных в этой технике, в интерьерах помещений. Виды лоскутной техники: шитьё из треугольников, шитьё из полос. Разработка эскиза изделия. Выбор ткани. Подготовка ткани к раскрою. Изготовление шаблонов.

Раскрой деталей изделия по готовому шаблону. Проверка качества кроя. Технология изготовления изделий в лоскутной технике

Лабораторно – практические работы. Составление технологической последовательности изготовления изделий из лоскутков.

Тематический план и программа раздела «Производственное (практическое) обучение»

Тематический план

№ п/п	Тема	11класс	
		Кол-во часов	
		теория	практика

1	Инструктаж по безопасности труда, электро – и пожарной безопасности в учебной мастерской	2	
2	Ручные работы. Выполнение ручных стежков	1	8
3	Машинные работы. Заправка швейных машин и выполнение машинных строчек и швов.	1	4
2	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.	1	10
3	Изготовление швейных изделий (самостоятельная работа).	5	45
4	Выполнение влажно –тепловых работ на	1	1
5	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.	1	23
6	Изготовление швейных изделий (самостоятельная работа)	2	227
7	Изготовление изделий по разделению труда.		10
8	Ремонт и изготовление изделий для нужд школы.		25
	Итого	12	344
	Всего		356

Программа

Тема 1. Инструктаж по безопасности труда, электро – и пожарной безопасности в учебной мастерской.

Ознакомление с учебной мастерской, оборудованием и организацией рабочего места. Требования безопасности труда в учебной мастерской и на рабочем месте. Основные правила при пользовании электрооборудования . Пожарная безопасность. Причины пожаров и методы их устранения

Тема 2. Ручные работы. Выполнение ручных стежков. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Правильная посадка учащихся при выполнении ручных работ. Подготовка инструмента, применяемого при ручной работе.

Подбор напёрстка, иглы, номера и длины нити для выполнения стежков. Заправка нити в иглу и завязывание узла.

Выполнения простых стежков (прямых и косых). Смётывание деталей прямыми и косыми стежками с посадкой и без посадки, с прямыми и овальными срезами, замётывание подогнутых краёв деталей. Выполнение подшивочных стежков(открытых, потайных). Выполнение рюш, оборок, складок, петель. Пришив фурнитуры(пуговиц, крючков, кнопок)

Тема 3. Машинные работы. Заправка швейных машин и выполнение машинных строчек и швов. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Уход за швейной машиной. Подготовка инструмента и приспособлений, применяемых при работе на машине. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Упражнения в выполнении работ по подбору игл и ниток, вставкой иглы, подготовка швейной машины к работе, заправке швейной машины и регулировка натяжения верхней и нижней нити. Пуски и остановка машины. Регулирование скорости с помощью педали. Выполнение параллельных строчек на ткани, а также прямых, овальных, ломаных и зигзагообразных. Закрепление концов строчек обратной машинной строчкой на участке длиной 0,7 – 1см. Стачивание двух срезов однородной ткани с прямым срезом. Соединение деталей с применением средств малой механизации. Выполнение различных соединительных и краевых швов.

Тема 4. Выполнение влажно –тепловых работ на образцах и деталях изделия. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Освоение приёмов работы по влажно – тепловой обработке деталей изделия. Подготовка утюга к работе, определение степени его нагрева Расположение деталей изделия на рабочем месте Разутюживание и заутюживание швов. Сутюживание слабины в конце вытачек. Сутюживание посадки. Заутюживание краёв деталей. Оттягивание срезов. Удаление лас и отпаривание.

Тема 5. Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий. Обработка срезов, вытачек, кокеток, складок, клапанов, пояса. Обтачивания и вывёртывания, прокладывания отделочной строчки. Обмётывание петель, обработка различных петель на бортах. Обработка накладных и прорезных карманов, карманов в швах, карманов с отрезным бочком на различных швейных изделиях .Обработка шлиц, разрезов, возможные дефекты и их устранение.

Тема 6. Изготовление швейных изделий (самостоятельная работа). Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Изготовление женской и детской одежды (платья, юбки, сарафаны, блузки, халаты, брюки, шорты и т. д.) из различных тканей. Изготовление постельного. Нательного белья (ночных сорочек, детских пижам). Постельного белья (наволочек, простыней, пододеяльников). Столового белья (полотенец, салфеток, скатертей). Изготовление изделий (сумки хозяйственные, рукавицы рабочие, прихватки и т. д.)

Изготовление женской и детской одежды.

Изделия: платья, шорты, брюки, сарафаны и т.д.

Проверка и подготовка кроя к работе. Проверка наличия деталей кроя. Проверка линий деталей кроя в соответствии с рисунком или образцом модели. Проверка контрольных точек(рассечек) по лекалу.. Разметка мест расположения вытачек, складок и других видов отделки на деталях кроя.

Обмелка и подрезка деталей кроя. Пришивание или наклеивание талонов на все детали. Обработка вытачек. Выполнение различных швов на изделиях.

Обработка мелких деталей.

Обработка плечевых срезов. Смётывание, стачивание, обработка и влажно – тепловая обработка плечевых срезов.

Обработка боковых срезов. Смётывание, стачивание, обработка и влажно – тепловая обработка боковых срезов.

Обработка воротников. Смётывание, обтачивание, вывёртывание, вымётывание воротника.

Соединение воротника с горловиной изделия с учётом посадки на отдельных участках горловины. Вмётывание, втачивание и обработка шва.

Обработка застёжек обтачками, планками, тесьмой «молния».

Соединение лифа с юбкой. Обработка шва соединения и застёжки в боковом шве.

Обработка низа изделий.

Обработка рукавов. Соединение срезов рукавов. Обработка низа рукавов манжетами и без них.

Окончательная отделка. Обработка петель. Пришивание пуговиц, отделки, пояса. Окончательно влажно – тепловая обработка и чистка изделий.

Изготовление юбок и брюк

Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Проверка деталей кроя. Подготовка деталей кроя к работе. Проверка наличия деталей кроя. Проверка линий деталей кроя в соответствии с рисунком или образцом модели. Проверка контрольных точек(рассечек).

Обработка основных деталей. Обработка вытачек, складок, разреза(шлицы). Обработка низа юбки. Обработка низа брюк с манжетами и без них.

Обработка верхнего среза юбки и брюк поясом и без него. Обработка застёжки тесьмой «молния». Окончательная отделка, влажно – тепловая обработка. Чистка юбки и брюк.

Изготовление нательного белья

изделия: ночные сорочки, детские пижамы и т. д.

Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Проверка наличия и качества деталей кроя. Выполнение обработки нательного белья. Смётывание и стачивание вытачек. Обработка срезов деталей. Обработка различных отделок и соединение их с деталями. Обработка деталей тесьмой, кружевом и т. д.

Обработка деталей с кокетками. Обработка кокеток различной отделкой и соединение их с основными деталями.

Обработка мелких деталей. Обработка накладных карманов и соединение их с основными деталями.

Обработка горловины в изделиях без воротника и застёжки; проймы в изделиях без рукавов.

Соединение плечевых и боковых срезов. Особенности обработки плечевых срезов нательного белья. Обмётывание плечевых и боковых швов.

Обработка воротников и соединение их с горловиной.

Обработка рукавов и соединение их с изделием, влажно – тепловая обработка проймы.

Обработка низа изделия

Окончательная влажно – тепловая обработка изделия

Изготовление постельного и столового белья

Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Проверка наличия и качество кроя. Обработка краёв простыни, покрывала, скатерти, салфетки, полотенца швом вподгибку с закрытым и открытым срезом. Изготовление рюшей и оборок и других видов отделки. Соединение их с основными деталями

Обработка выреза пододеяльника. Обработка наволочки двойным швом

Окончательная обработка изделий.

Выполнение художественной отделки швейных изделий.

Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для выполнения вышивки, аппликации.

Выбор узора, рисунка для отделки изделия. Подбор материалов, цветового решения для выполнения вышивки и аппликации

Выполнение аппликации: выбор рисунка, разметка места на изделии, подбор тканей, ниток. Закрепление аппликации на изделии ручным и машинным способом.

Выполнение окончательной обработки изделия с отделкой.

Изготовление рабочих рукавиц.

Виды рабочих рукавиц. Ткани, используемые для пошива рабочих рукавиц, Изготовление выкройки. Пошив рабочих рукавиц.

Тема 7. Изготовление изделий по разделению труда. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Изготовление различных видов изделий, по разделению труда (наволочка, фартук для работы, рабочие рукавицы).

Организация бригад из ученических групп. Изготовление изделий бригадным методом. Перемещение учащихся с одной операции на другую. Организация взаимоконтроля и самоконтроля в процессе выполнения технологической операции.

Тема 8. Ремонт и изготовление изделий для нужд школы. Ремонт одежды для детей интерната: ремонт низа изделий (укоротить и удлинить), заузить и расширить изделия, отремонтировать карманы и т. д.

Пошив столового и постельного белья, рабочих халатов, фартуков, прихваток и других изделий.

Составление плана пошива, технологическая обработка изделий по готовому крою. Самоконтроль и взаимоконтроль качества изделия в сравнении с образцом. Исправление обнаруженных дефектов.

Календарно – тематическое планирование

11 класс

№	Тема	Кол-во часов	Дата проведения		Формируемые представления	Содержание, основные виды деятельности
			план	факт.		
I четверть – 192 ч.						
Вводное занятие.						
1	Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе «Швея».	1	1.09		Понятия о профессии оператор швейного оборудования (швея – мотористка), портной, швея. правила организации рабочего места в соответствии с условиями безопасной работы, правила оказания первой медицинской помощи при несчастных случаях	Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе «Швея». Организация теоретического и практического (производственного) обучения: правила внутреннего распорядка, режим занятий, правила поведения и безопасного труда в учебной мастерской, на рабочем месте.
2	План работы на I четверть Первичный инструктаж по охране труда.	1	1.09			
Охрана труда и техники безопасности						
3	Вводное занятие. Правовые основы охраны труда в РФ	1	1.09		Правовые основы по охране труда, и Т. Б; обязанности работодателя; работника в сфере охраны труда; средства пользования защиты пожарной безопасности, средствами пожаротушения. Основы гигиены труда и производственной санитарии	Вводное занятие. Правовые основы охраны труда в РФ. Безопасность труда в условиях швейного производства. Пожарная безопасность в условиях швейного производства. Электробезопасность в условиях швейного производства. Основы гигиены труда и производственной
4	Безопасность труда в условиях швейного производства.	1	1.09			
5	Пожарная безопасность	1	1.09			

	в условиях швейного производства.					санитарии
6	Электробезопасность в условиях швейного производства.	1	4.09			
7	Основы гигиены труда и производственной санитарии.	1	4.09			
Технология изготовления швейных изделий						
8 9	Общие сведения. Основы технологии производства .	2	4.09 4.09		Иметь представление о лёгкой промышленности и её подотраслей (текстильной, трикотажной и др.) Ассортимент и классификация швейных изделий, основные этапы изготовления швейных изделий , характеристику труда оператора швейного оборудования	Легкая промышленность, ее подотрасль. Предприятия швейного производства. Ассортимент швейных изделий. Классификация швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий. Характеристика труда оператора швейного оборудования
10	Ручные работы Организация рабочего места и правила безопасности труда	1	4.09		Последовательность организации рабочего места, применяемые инструменты и приспособления при ручных работах; терминология ручных работ, технические условия на выполнение ручных работ. Виды стежков и строчек, их назначение, характеристика, строение, правила выполнения и размер. Фурнитура, её виды и способы крепления	Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты, применяемые для изготовления швейных изделий. Значение правильной организации и чистоты рабочего места для повышения производительности труда и качества выпускаемой продукции. Правила подбора игл и ниток к обрабатываемой ткани в зависимости от толщины. Общие понятия о стежках, строчках, швах. Виды стежков и строчек, их назначение, характеристика, строение, правила выполнения и размер. Фурнитура, её виды и способы крепления. Терминология ручных работ. Технические
11	Инструменты и приспособления	1	5.09			
12	Терминология ручных работ	1	5.09			
13	Технические условия и основные правила выполнения ручных работ	1	5.09			
14	Виды стежков и строчек, их назначение	1	5.09			

15 16	Выполнение ручных стежков на образцах	2	6.09 6.09			условия на выполнения ручных работ. <i>Лабораторно- практические работы:</i> зарисовка ручных стежков. Воспроизводство стежков на образцах.
17	Фурнитура, её виды и способы крепления.	1	6.09			
18	Машинные работы. Организация рабочего места для выполнения машинных работ.	1	6.09		Последовательность организации рабочего места, применяемое оборудование и приспособления малой механизации; терминологию машинных работ, технические условия на выполнение машинных работ; виды швов, их назначение, изображение, технические условия на выполнение.	Машинные строчки и швы. Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Виды швов, их назначение, изображение, технические условия на выполнение. Зависимость ширины припусков от свойств материала и от модели изделия. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных швов. Терминология машинных работ. <i>Лабораторно – практические работы.</i> Зарисовка схем различных видов машинных швов. Выполнение различных видов машинных швов и строчек на образцах
19	Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных швов.	1	6.09			
20	Технические условия и основные правила выполнения машинных работ.	1	6.09			
21	Терминология машинных работ.	1	7.09			
22	Виды швов, их назначение, изображение, технические условия на выполнение.	1	7.09			
23 24 25	Выполнение бельевых швов на образцах	3	7.09 7.09 8.09			
26 27	Выполнение соединительных швов на образцах	2	8.09 8.09			

28	Организация рабочего места для выполнения влажно – тепловых работ	1	8.09		Последовательность организации рабочего места, применяемое оборудование и приспособления для влажно – тепловых работ; терминологию влажно – тепловых работ, технические условия на выполнение работ; возможные дефекты, причины их появления и способы их устранения.	Организация рабочего места для выполнения влажно – тепловых работ. Значение ВТО для швейных изделий. Технические условия на выполнение влажно – тепловых операций. Режимы влажно – тепловой обработки изделий из различных материалов. Клеевые соединения деталей. Терминология влажно – тепловых работ. Последовательность влажно – тепловой обработки в зависимости от модели изделия. Возможные дефекты, причины их появления и способы их устранения. <i>Лабораторно – практические работы.</i> Выполнение влажно – тепловых работ.
29	Технические условия на выполнение влажно – тепловых операций	1	8.09			
30	Режимы влажно – тепловой обработки изделий из различных материалов.	1	11.09			
31 32	Выполнение влажно – тепловых работ. Возможные дефекты, причины их появления и способы их устранения.	2	11.09 11.09			
Материаловедение						
33	Вводное занятие Общие сведения о предмете: его цели и задачи.	1	11.09		Группы материалов используемых в швейной промышленности, классификацию одежды	Классификация швейных материалов (значение текстильной промышленности, перспективы развития производства тканей и других швейных материалов, группировка материалов для изготовления швейных изделий)
34	Волокнистые материалы .	1	11.09		Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация текстильных волокон по происхождению	Понятие о волокне. Волокна, применяемые для получения тканей. Классификация текстильных волокон по происхождению Краткие сведения о химической структуре волокон и влияние её на их состав
35	Классификация текстильных волокон.	1	12.09			
36	Натуральные волокна <i>Лён</i>	1	12.09		Виды натуральных волокон и сфера их применения, общая характеристика льняных волокон .	Натуральные волокна : <i>Лён</i> . Льняное волокно: строение, состав и свойства. Влияние строения и свойства волокна на

						внешний вид и свойства тканей из льна
Конструирование швейных изделий (чтение чертежей)						
37	Основные понятия в конструировании	1	12.09		Ассортимент современной одежды Значение конструирования швейных изделий.	Основные сведения об истории одежды. Значение конструирования швейных изделий для расширения и улучшения ассортимента. Понятие «конструирование швейных изделий». Понятие о чертеже.
38	Понятие об одежде	1	12.09		Назначение одежды. Классификация одежды. Современная одежда	Назначение одежды. Классификация одежды. Современная одежда. Её разнообразие по форме, конструкции, материалам и назначению. Ассортиментные группы, функциональность изделий. Поло – возрастное деление одежды.
39	Размерные признаки для проектирования одежды.	1	13.09		Классификация фигур человека, Размерные признаки. Типы телосложений. Основные антропометрические точки. Размерные признаки, характеризующие фигуру. Величины размерных признаков типовых фигур.	Классификация фигур человека. Внешние формы, пропорции тела человека. Типы телосложений. Понятие о типовой фигуре. Основные антропометрические точки. Размерные признаки, характеризующие фигуру. Величины размерных признаков типовых фигур. Вспомогательные таблицы, их использование для разработки конструкции изделий одежды (поясных).
40	Измерения фигуры, необходимые для конструирования	1	13.09		Правила снятия мерок и их запись. Правила обмера фигуры человека. Характеристика прибавок: их зависимость от свойств и структуры материала.	Мерки для построения чертежа изделий (поясных). Техника измерений и порядок их записи. Характеристика прибавок: их зависимость от свойств и структуры материала. <i>Лабораторно практическая работа:</i> упражнения в снятие мерок и их записи. Изучение таблиц измерений.
41	Конструирование базовой основы чертежа юбок	1	13.09		Правила оформления чертежа, значение прибавок, основные линии чертежа, назначение мерок, названия	Построение чертежа прямой юбки, значение прибавок, основные линии чертежа, назначение мерок, названия

42	Построение чертежа прямой юбки в натуральную величину (сетка)	1	13.09		деталей юбки. Правила построения чертежа основы прямой юбки в натуральную величину.	деталей юбки. Правила построения чертежа основы прямой юбки в натуральную величину.
43	Построение переднего полотнища юбки	1	13.09			
44	Построение заднего полотнища юбки	1	13.09			
45	Простейшее моделирование. Изменение выкройки основы прямой юбки	1	14.09		Процесса моделирования. Правила изменения в чертеже основы прямой юбки для получения выкройки юбки выбранного фасона	Простейшее сведение о моделировании. Нанесение линий фасона. Последовательность нанесения линий фасона. Изменение выкройки основы прямой юбки
Технология изготовления швейных изделий (юбки)						
46	Технология изготовления юбок	1	14.09		Ассортимент поясных изделий, ткани для пошива поясных изделий	Ассортимент поясных изделий. Ткани для изготовления поясных изделий
47	Технология изготовления прямой юбки со шлицей.	1	14.09		Названия деталей юбки, контурных срезов прямой юбки Правила(план) описания различных фасонов поясных изделия..	Описание фасона. Детали и контурные срезы прямой юбки. Контрольные точки.
48	Подготовка выкройки к раскрою.	1	14.09		Правила подготовки выкройки юбки к раскрою	Подготовка выкройки к раскрою (обозначить величину прибавок на обработку швов)
49 50	Раскрой прямой юбки	2	15.09 15.09		Правила подготовки ткани к раскрою, Правила выполнения раскладки деталей юбки с учётом припусков на швы.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Контроль правильности раскладки выкройки. Раскрой деталей прямой юбки. Проверка качества кроя
51	Подготовка деталей кроя прямой юбки к обработке.	1	15.09		Способы перевода контурных линий, назначение контрольных линий. Правила подготовки детали кроя к обработке	Способы перевода контурных линий на парные детали. Прокладывание контрольных линий. Перевод контурных линий.
52	Подготовка юбки к	2	15.09		Порядок проведения первой	Назначение примерки. Подготовка юбки к

53	примерке.		15.09		примерки.	примерке: последовательность, швы.
54	Примерка юбки. Исправление недочётов.	1	18.09		Порядок проведения примерки, возможные дефекты и способы их устранения.	Порядок проведения примерки. Возможные дефекты. Исправление выявленных недочётов
55	Составление плана пошива юбки	1	18.09		Правила примерного составления плана пошива изделия	Составление плана пошива юбки с опорой на предметно- технологическую карту
Материаловедение.						
56	Натуральные волокна. Хлопок.	1	18.09		Виды натуральных волокон и сферу их применения . Хлопковое волокно.	Натуральные волокна. <i>Хлопок</i> . Хлопковое волокно: Строение, состав и свойства. Влияние строения и свойства хлопкового волокна на внешний вид и свойства тканей из хлопка
57	Натуральные волокна. Шерсть.	1	18.09		Виды натуральных волокон и сферу их применения, шерстяное волокно..	<i>Натуральные волокна. Шерсть</i> . Понятие о шерсти. Влияние строения и свойств волокна на внешний вид и свойства шерстяных тканей.
58	Натуральный шёлк. Общая характеристика	1	18.09		Виды натуральных волокон и сферу их применения, шёлковое волокно.	Общая характеристика. Краткие сведения о получении шёлка – сырца. Строение и химический состав шёлка. Свойства шёлка и их влияние на внешний вид и свойства вырабатываемых тканей.
59 60	<i>Лабораторно – практическая работа:</i> определение различных волокон и распознавание их в ткани.	2	19.09 19.09		Свойства хлопчатобумажных и льняных волокон и распознавание их в ткани.	Определение хлопчатобумажных и льняных волокон по особенности горения
Технология изготовления швейных изделий (юбки)						
61	Обработка вытачек	1	19.09		Технология обработки вытачек, технология выполнения стачного шва.	Технология обработки вытачек на заднем и переднем полотнищах юбки: стачивание вытачек, влажно –тепловая обработка вытачек. Проверка качества работы.

62	Обработка боковых срезов прямой юбки	1	19.09		Технология выполнения стачного шва. Технология обработки боковых срезов юбки.	Технология обработки боковых срезов юбки. Обработка срезов швов одним из способов. Обмётывание срезов. Влажно – тепловая обработка швов
63	Обработка закрытой шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки.	1	20.09		Технологическая последовательность обработки закрытой шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки.	Технология обработки закрытой шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки выполнение отметки длины шлицы, стачивание среднего среза заднего полотнища юбки обработка срезов, выполнение обработки нижней и верхней стороны шлицы. Окончательная отделка шлицы.
64 65	Обработка застёжки тесьмой «молния» в юбках.	2	20.09 20.09		Способы обработки застёжки в поясных изделиях, технология втачивания застёжки тесьмы - «молния», виды тесьмы «молния».	Технология обработки застёжки тесьмой «молния» (обработка срезов припуска на швы, втачивание тесьмы «молния»). Контроль качества
66	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	1	20.09		Технология обработки верхнего среза юбки притачным поясом.	Раскрой пояса. Обработка пояса. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Изготовление и втачивания вешалки. Контроль качества
67	Раскрой и обработка пояса.	1	20.09			
68	Соединения пояса с изделием.	1	20.09			
69 70	Обработка нижнего среза юбки	2	21.09 21.09		Способы обработки нижнего среза юбок. Правила выбора способа обработки нижнего среза юбки, контроль качества выполненной работы.	Способы обработки нижнего среза юбки. Выбор способа в соответствии с фасоном юбки и тканью. Обработка нижнего среза юбки одним из способов.
71	Окончательная отделка изделия. Обмётывание петли.	1	21.09		Операции по окончательной отделке изделия. Оценка качество сшитого изделия.	Удаление ниток строчек временного назначения. Обмётывание петли. Пришивание пуговицы. утюжка готового изделия. Оценка качества изделия .(сравнение с образцом)
72	Утюжка готового изделия, пришив пуговицы	1	21.09			

Основы рыночной экономики						
73	Основы рыночной экономики	1	22.09		Понятие «экономика». Экономические ресурсы. Экономика швейной отрасли и её особенность	Понятие «экономика». Факты экономики: потребности и экономические ресурсы. Экономические ресурсы. Экономика швейной отрасли и её особенность
74	Хозяйственная деятельность и производство в условиях рыночной экономики.	1	22.09		Иметь представление о сферах современного производства; видах предприятий; их классификация по видам собственности. Иметь представление о видах экономических систем	Исторические факторы хозяйственной деятельности на основе разделения труда. Ремесло и профессионализм рабочего в процессе труда. Производство и производительность труда. Факторы производства. Виды экономических систем. Рыночная экономика и ее преимущество в условиях свободного предпринимательства. Предпринимательств на основе частной собственности. Государственная собственность производства. Конкуренция при рыночной экономике
75 76	Производственные факторы экономики.	2	22.09 22.09		Иметь представление о роли предпринимательства в рыночной экономике	Понятие «факторы производства», используемые в процессе создания продукта труда на основе экономических ресурсов. Роль предпринимательства в производственной деятельности для обеспечения принципов рыночной экономики. Прибыль и пути ее достижения.
77 78	Предпринимательство в условиях производства.	2	22.09 25.09		Понимать суть понятия «маркетинг». Иметь представление об этике и психологии предпринимательства	Технология предпринимательства. Этапы создания новой продукции: от выработки идей до коммерческого освоения продукции. Маркетинг и его задачи. Виды маркетинга
79	Менеджмент в деятельности предприятия..	1	25.09		Понимать суть понятия «менеджмент» Иметь представление об этике и психологии предпринимательства	Менеджмент как организация управления в сфере производства. Функции производственного менеджмента.

Технология изготовления швейных изделий

80	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий (складки). Выполнение на образцах.	1	25.09		Назначение складок, конструкция складок односторонней, бантовой, встречной. Правила расчёта ширины ткани на юбку со складками. Правила обработки встречной, бантовой и односторонней складок.	Складки: виды, назначение, конструкция, ширина, глубина. Виды складок по расположению их на изделии. Расчёт ширины ткани на юбку со складками.
81	Выполнение встречной складки	1	25.09			
82	Выполнение односторонней складки	1	25.09			
83	Выполнение бантовой складки	1	26.09			
84 85	Технологическая последовательность обработки шлицы на образце.	2	26.09 26.09		Правила технологической последовательности обработки закрытой шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки.	Технологическая последовательность обработки закрытой шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки. Проверка качества выполненной работы
86 87	Обработка карманов в швах на образце	2	26.09 27.09		Технология обработки кармана в швах. Правила выкраивания деталей для обработки бокового кармана в швах и обработки.	Технологическая последовательность обработки бокового кармана в швах: заготовка деталей кроя кармана, сборка кармана. Требования к качеству выполняемой операции.
88 89	Обработка кармана с отрезным бочком на образце	2	27.09 27.09		Последовательность обработки кармана с отрезным бочком: правила выкраивания деталей для обработки кармана с отрезным бочком .	Технология обработки кармана с отрезным бочком: заготовка деталей кроя кармана, сборка кармана. Требования к качеству выполняемой операции.
90	Технология обработки накладных карманов с отделкой	1	27.09		Виды карманов, технология обработки накладных карманов. Правила выкраивания деталей	Виды карманов. Технология обработки накладных карманов с отделкой. Обработка накладного кармана с отделкой по шву

91	Обработка накладного кармана с отделкой по шву настрачивания	1	27.09		накладных карманов .	настрачивания. Обработка накладного кармана с отделкой , расположенной под планкой. Обработка накладного кармана прямоугольной формы с фигурным отверстием
92 93	Обработка накладного кармана с отделкой , расположенной под планкой.	2	27.09 28.09			
94 95	Обработка накладного кармана прямоугольной формы с фигурным отверстием	2	28.09 28.09			
96	Особенности обработки юбки на подкладке. Раскрой подкладки.	1	28.09			
97	Обработка подкладки	1	29.09		Подкладочные материалы и их свойства, правила раскроя подкладки, последовательность обработки подкладки и соединения её с изделием.	Подкладочные материалы. Правила раскроя и раскрой деталей подкладки.. Последовательность обработки подкладки. Правила и последовательность соединения подкладки с деталью юбки.
98	Соединение юбки с подкладкой.	1	29.09			
Материаловедение.						
99	Искусственные волокна.	1	29.09		Виды искусственных волокон и сфера их применения,	<i>Искусственные волокна.</i> Общие сведения о получении искусственных волокон, их виды и сырьё. Понятие об искусственном шёлке, штапельном волокне и моноволкне
100	Синтетические волокна.	1	29.09		Виды синтетических волокон и сфера их применения, влияние синтетических волокон на внешний вид и свойства вырабатываемых тканей.	<i>Синтетические волокна.</i> Основные виды синтетических волокон. Влияние синтетических волокон на внешний вид и свойства вырабатываемых тканей. Преимущества и недостатки
101	Неорганические волокна	1	29.09		Иметь представление о видах неорганических волокон и сферу их применения,	Неорганические волокна. Краткие сведения о стеклянном волокне и металлических нитях. Штапельное волокна и особенности их получения. Область применения

102 103	<i>Лабораторно – практическая работа:</i> определение различных волокон и распознавание их в ткани.	2	2.10 2.10		Свойства искусственных и синтетических волокон и распознавание их в ткани.	Виды волокон, внешний вид, употребление.
104	Состав тканей.	1	2.10		Классификация тканей по волокнистому составу. Методы определения волокнистого состава тканей (органолептический, лабораторный).	Классификация тканей по волокнистому составу (однородные, неоднородные, смешанные, смешанные - неоднородные ткани). Влияние волокнистого состава на внешний вид и свойства тканей. Методы определения волокнистого состава тканей(органолептический, лабораторный). <i>Лабораторно - практическая работа:</i> Определение волокнистого состава тканей
105	Классификация тканей по волокнистому составу	1	2.10			
106	Технология обработки юбки из клиньев	1	2.10		Названия тканей для пошива юбки, детали и её контурных срезов. Правила описания фасона.	Юбка из клиньев: фасоны, ткани для пошива. Названия деталей и контурных срезов юбки из клиньев. Описания фасона юбки из клиньев.
107	Построение чертежа клина в натуральную величину	1	3.10		Мерки для построения чертежа клина, правила их снятия, формулы для расчёта конструкции. Правила обмера фигуры человека, построения чертежа клина в натуральную величину	Мерки для построения чертежа клина. Правила снятия мерок. Снятие мерок. Формулы для расчёта конструкции. Построение чертежа клина в натуральную величину
108	Раскрой деталей юбки из клиньев	1	3.10		Правила подготовки ткани к раскрою, экономной раскладки деталей на ткани деталей юбки с учётом припусков на швы, контроль качества раскроя.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки клиньев на ткани. Раскрой деталей юбки с учётом припусков на швы. Проверка качества раскроя.
109	Подготовка деталей кроя юбки из клиньев к обработке	1	3.10		Назначение контрольных линий. Способы перевода контрольных линий.	Проверка деталей кроя и подготовка к работе. Проверка контрольных линий. Перевод контурных линий
110	Составление плана пошива юбки из	1	3.10		Составление плана пошива юбки из клиньев с опорой на предметно-	Составление плана пошива юбки из клиньев с опорой на предметно-

	клиньев.				технологическую карту.	технологическую карту.
111 112	Обработка боковых срезов клиньев юбки	2	4.10 4.10		Технология выполнения стачного шва, правила выполнения стачивания боковых срезов юбки из клиньев.	Технология обработки боковых срезов клиньев юбки. Требования к качеству шва.
113 114	Обработка застёжки тесьмой «молния» в юбках.	2	4.10 4.10		Способы обработки застёжки в поясных изделиях, технология втачивания застёжки тесьмы - «молния», виды тесьмы «молния».	Технология обработки застёжки тесьмой «молния» (обработка срезов припуска на швы, втачивание тесьмы «молния»). Контроль качества
115 116	Обработка верхнего среза юбки из клиньев	2	4.10 4.10		Технология обработки верхнего среза поясом. Правила выполнения обработки верхнего среза юбки поясом	Раскрой и обработка пояса, соединение его с верхним срезом юбки из клиньев. Вдевание эластичной тесьмы. Контроль качества.
117 118	Обработка нижнего среза юбки	2	5.10 5.10		Способы обработки нижнего среза юбок и отлетного среза оборок, технологию обработки закруглённого среза юбки швом вподгибку. Правила обработки нижнего среза клиньевой юбки швом вподгибку или оборкой	Способы обработки нижнего среза юбок. Выравнивание и подрезка низа юбки из клиньев. Обработка нижнего среза юбки швом вподгибку с закрытым (открытым) срезом. Обработка нижнего среза юбки из клиньев оборкой. Обработка отлетного среза оборки. Требования к качеству шва.
119	Окончательная отделка юбки из клиньев.	1	5.10		Правила удаления ниток строчек временного назначения, влажно-тепловой обработки готового изделия. Оценка качества готового изделия.	Правила удаления ниток строчек временного назначения, влажно-тепловой обработки готового изделия. Оценка качества готового изделия.
Конструирование швейных изделий (чтение чертежей)						
120	Конструирование базовой основы чертежа женских (детских) брюк.	1	5.10		Правила оформления чертежа, значение прибавок, основные линии чертежа, назначение мерок, названия деталей брюк.	Исходные данные. Построение базисной сетки. Построение основы чертежа женских брюк.
121	Построение основы чертежа женских (детских) брюк (сетка).	1	6.10			

122	Построение передней половинки брюк.	1	6.10			
123	Построение задней половинки брюк.	1	6.10			
124	Простейшее моделирование. Изменение выкройки основы женских (детских) брюк.	1	6.10		Простейшее сведение о моделировании. Последовательность нанесения линий фасона для изменения выкройки основы женских (детских) брюк.	Простейшее сведение о моделировании. Последовательность нанесения линий фасона. Изменение выкройки основы женских (детских) брюк.
Технология изготовления швейных изделий.						
125	Технология изготовления женских (детских) брюк.	1	6.10		Ассортимент поясных изделий, ткани для пошива женских (детских) брюк, названия деталей, контурных срезов женских (детских) брюк. Правила описания фасона изделия.	Ассортимент женских (детских) брюк. Ткани для изготовления поясных изделий Описание фасона. Детали и их контурные срезы
126 127	Подготовка деталей кроя брюк к обработке	2	9.10 9.10		Проверка деталей кроя и подготовка к работе. Проверка контрольных линий. Способы перевода контурных линий.	Проверка деталей кроя и подготовка к работе. Проверка контрольных линий. Прокладывание контрольных линий. Перевод контурных линий.
128 129	Подготовка брюк к примерке	2	9.10 9.10		Назначение примерки. Последовательность выполнения подготовки деталей брюк к примерке	Назначение примерки. Подготовка брюк к примерке: смётывание деталей.
130	Примерка брюк. Исправление недочётов	1	9.10		Правила проведения примерки, возможные дефекты и способы их устранения .	Порядок проведения примерки. Возможные дефекты. Исправление выявленных недочётов
131	Составление плана пошива брюк	1	10.10		Составление плана пошива брюк с опорой на предметно - технологическую карту	Составление плана пошива брюк с опорой на предметно- технологическую карту
132	Обработка вытачек (складок)	1	10.10		Технология обработки вытачек (складок), технология выполнения стачного шва.	Технология обработки вытачек на задних половинках брюк и складок на передних половинках брюк: стачивание вытачек,

						влажно –тепловая обработка вытачек. Проверка качества работы
133 134	Обработка кармана с отрезным бочком.	2	10.10 10.10		Последовательность обработки кармана с отрезным бочком. Правила выкраивания деталей для обработки кармана с отрезным бочком, оценка качества готового кармана	Последовательность обработки кармана с отрезным бочком: заготовка деталей кроя кармана, сборка кармана. Требования к качеству выполняемой операции
135 136	Обработка боковых и шаговых срезов брюк	2	11.10 11.10		Технология выполнения стачного шва. Правила выполнения стачивания боковых и шаговых срезов брюк.	Стачивание боковых и шаговых срезов брюк. Обработка срезов швов одним из способов. Влажно – тепловая обработка швов.
137	Соединение правой и левой деталей брюк	1	11.10		Технология выполнения соединительного шва. Правила соединения деталей по среднему срезу брюк	Соединение правой и левой деталей брюк. Правила соединения деталей по среднему срезу брюк. Технические требования к выполнению стачного шва.
138 139	Обработка застёжки тесьмой «молния» в брюках.	2	11.10 11.10		Способы обработки застёжки в поясных изделиях, технология втачивания застёжки тесьмы - «молния», виды тесьмы «молния».	Технология обработки застёжки тесьмой «молния» (обработка срезов припуска на швы, втачивание тесьмы «молния»). Контроль качества
140	Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Раскрой и обработка пояса	1	11.10		Технология обработки верхнего среза брюк притачным поясом. Правила раскроя детали пояса и его обработка.	Технология обработки пояса, обработки верхнего среза брюк притачным поясом. Раскрой деталей пояса и обработка. Изготовление и втачивания вешалки. Контроль качества
141	Соединение пояса с изделием.	1	12.10			
142 143	Обработка нижнего среза брюк	2	12.10 12.10		Способы обработки нижнего среза брюк. Правила выбора способа обработки нижнего среза брюк	Способы обработки нижнего среза брюк. Выбор способа в соответствии с фасоном брюк и тканью. Оценка качества работы
144	Окончательная отделка изделия. Разметка и обработка петли.	1	12.10		Операции по окончательной отделке изделия. Оценка качества сшитого изделия.	Правила удаления ниток строчек временного назначения. Правила обметывания петли, пришивания пуговиц, утюжка готового изделия. Оценка качества

145	Утюжка готового изделия и пришив пуговицы	1	13.10			изделия
Оборудование						
146	Вводное занятие. Классификация швейных машин	1	13.10		Классификация швейных машин, основные механизмы	Значение предмета для овладения будущей профессией. Механизация процессов швейного производства на современных предприятиях, перспективы по дальнейшему оснащению швейных предприятий новой передовой техникой. Классификация швейных машин
147 148	Краткая характеристика швейных машин. (Общее устройство швейных машин)	2	13.10 13.10		Назначение универсальных швейных машин, виды выполняемых операций, основные механизмы.	Общее устройство швейных машин. Основные части швейных машин.. Рабочие органы машин. Универсальные промышленные машины: модели «джуки» и др.: назначение, скорости, виды выполняемых операций. Основные механизмы промышленных машин.
149	Машины челночного стежка.	1	13.10		Швейные машины челночного стежка, процесс образования челночного стежка, свойства челночной строчки, заправку ниток, методы регулировки верхней и нижней ниток.	Челночный стежок, его строение и назначение. Рабочие органы машин, их назначение и взаимодействие в процессе получения стежка. Шпульный колпачок, его устройство. Порядок и правила заправки верхней и нижней ниток. Методы регулировки натяжения нитей. Способы регулировки величины стежка. Правила безопасности труда.
150	Челночный стежок, процесс образования,	1	16.10			
151	Методы регулировки натяжения нитей	1	16.10			
152	Способы регулировки величины стежка.	1	16.10			
Производственное(практическое) обучение						
153	Изготовление швейных изделий (самостоятельная работа). Пошив детской пижамы	1	16.10		Контурные срезы пижамной сорочки и брюк, технология выполнения соединительных швов	Проверка деталей кроя пижамной сорочки и брюк. Швы применяемые для пошива пижамы. Составление плана пошива

	(пижамная сорочка и пижамные брюки) Знакомство с изделием					
154	Подготовка деталей кроя к обработке	1	16.10		Способы перевода контурных линий на парные детали, назначение контрольных линий. Правила подготовки деталей кроя к обработке	Подготовка деталей кроя к обработке: способы перевода контурных линий на парные детали, контрольные точки..
155 156	Обработка борта подбортом	2	17.10 17.10		Виды застёжек, виды бортов, подбортов, правила раскроя подбортов, технологическая последовательность обработки бортов подбортом.	Виды бортов и подбортов (цельнокроенные и отрезные). Раскрой подборта. Обработка подборта. Соединение подборта с бортом. Проверка качества
157	Обработка и соединение накладных карманов с изделием	1	17.10		Способы соединения накладного кармана с деталями изделия. Правила соединения накладных карманов различными способами.	Технология обработки накладных карманов. Соединение накладных карманов с деталями изделия
158	Обработка плечевых срезов пижамной сорочки	1	17.10		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Правила выполнения плечевых срезов.	Технология обработки плечевых срезов изделия. Требования к качеству выполняемой работы
159 160	Соединение рукавов в открытую пройму	2	18.10 18.10		Технология втачивания рукавов в открытую пройму. Правила определения левого и правого рукавов, втачивания рукавов в пройму,	Технология соединения рукавов с проймами изделия. Требования к качеству выполняемой операции
161 162	Обработка боковых срезов изделия с одновременной обработкой рукавов.	2	18.10 18.10		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Правила выполнения боковых срезов и срезов рукава.	Технология обработки боковых срезов с одновременной обработкой срезов рукавов. Требования к качеству выполняемой работы
163	Обработка нижнего среза пижамной сорочки	1	18.10		Способы обработки нижнего среза изделия. Понимать, что выбор способа обработки нижнего среза зависит от фасона изделия, ткани.	Способы обработки нижнего среза изделия. Обработка нижнего среза одним из способов.
164	Раскрой и обработка воротника	1	18.10		Особенности конструкции выбранного фасона воротника, назначение	Технология раскроя и обработки воротника. Раскрой деталей воротника по

					прокладки. Правила измерения горловины, раскроя воротника выбранного фасона, обработки воротника.	готовым лекалам. Обработка воротника. Требования к качеству выполняемой работы
165	Соединение воротника с горловиной.	1	19.10		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта.	Технология соединения воротника с горловиной: вмётывание, втачивание воротника в горловину изделия. Обработка шва втачивания. Требования к качеству выполняемой работы
166	Обмётывание петель.	1	19.10		Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом), разметка мест расположения петель, обмётывание петель одним из способов, правила пришивания пуговиц.	Окончательная отделка изделия. Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия. Разметка мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц.
167	Окончательная отделка изделия пижамной сорочки.	1	19.10			
168	Пришивание пуговиц	1	19.10			
169	Пошив пижамных брюк. Обработка боковых и шаговых срезов пижамных брюк	1	20.10		Соединительные, краевые швы, способы обработки шаговых, нижних и верхних срезов пижамных брюк. Последовательность выполнения обработки боковых и шаговых, нижних, верхних срезов пижамных брюк любым из соединительных, краевых швов. Контроль качества швов.	Технология обработки шаговых и боковых срезов пижамных брюк стачным швом. Правила выполнения обработки боковых и шаговых, нижних, верхних срезов пижамных брюк любым из соединительных, краевых швов. Контроль качества шва. Оценка качества изделия
170	Обработка среднего среза пижамных брюк (соединение правой и левой деталей брюк).	1	20.10			
171	Обработка верхнего среза пижамных брюк.	1	20.10			
172	Обработка нижнего среза пижамных брюк	1	20.10			
173	Окончательная отделка изделия.	1	20.10			
174 175	Изготовление изделий для нужд школы. Пошив фартуков с	2	23.10 23.10		Последовательность изготовления простейших изделий, виды соединительных, краевых,	Технология обработки простых изделий (фартук, прихватка). Технологическая последовательность выполнения

	нагрудником для столовой школы интернат Обработка бретелей				окантовочных швов и технические условия на их выполнение, суть пооперационного разделения труда при пошиве изделий. Иметь представление о технических условиях на готовые изделия. Правила распределения операций в зависимости от учебных возможностей членов бригады, оценивать качество готового изделия.	соединительных, краевых, окантовочных швов Требования к качеству выполненных изделий		
176 177	Обработка пояса	2	23.10 23.10					
178 179	Обработка срезов фартука	2	23.10 24.10					
180	Обработка накладного кармана	1	24.10					
181	Соединение накладного кармана с основной деталью фартука	1	24.10					
182 183 184 185 186	Пошив прихваток для школы интернат	5	24.10 25.10 25.10 25.10 25.10					
Контрольная работа								
187	Проверка знаний по теории.	1	25.10				Выполнение заданий по теории	Теоретические задания (пакет тестовых работ) включает весь материал первой четверти
188 189 190 191 192	Практическая контрольная работа. Пошив юбки из клиньев с оборкой по низу изделия	5	25.10 26.10 26.10 26.10 26.10		Выполнение технологических операций по пошиву юбки(брюк) или выполнить пошив изделия.	Последовательность выполнения изделия		
II четверть -192 ч								
Вводное занятие								

193	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда.	1	7.11		Правила охраны труда при работе с инструментами, утюгом и на швейной машине.	Обязанности по сохранению оборудования в мастерской. Проверка состояния и подготовка к работе инструментов и швейных машин. Правила по охране труда при работе в мастерской.
	Материаловедение					
194	Технология получения ткани. Прядение.	1	27.10		Процессы прядения, ткачества, особенности переплетений, дефекты на ткани, процесс отделки ткани. Дефекты тканей, возникшие в процессе прядения и ткачества, их влияние на качество и сортность швейных изделий.	Прядение. Понятие о пряже и прядении. Пряжа крученая, фасонная, высокообъёмная. Её применение для выработки тканей. Ткачество. Краткая характеристика процесса образования ткани на ткацком станке. Дефекты тканей, возникшие в процессе ткачества, их влияние на качество и сортность швейных изделий. Отделка тканей. Виды рисунков на ткани. Заключительная отделка тканей, её назначение. Пороки крашения, пороки печатания, пороки заключительной отделки тканей. Их влияние на качество готового изделия. <i>Лабораторно - практическая работа:</i> выявление дефектов ткачества и отделки ткани.
195	Технология получения ткани. Ткачество.	1	27.10			
196	Дефекты тканей, возникшие в процессе ткачества	1	27.10			
197	Отделка тканей	1	27.10			
198	Виды рисунков на ткани.	1	27.10			
Конструирование женских плечевых изделий. Чтение чертежей (блузка, рубашка)						
199	Основные сведения о женской (детской) плечевой одежде. Снятие мерок.	1	7.11		Правила оформления чертежа, значение прибавок, основные линии чертежа, назначение мерок, названия деталей блузки. Правила построения чертежа основы блузки в натуральную величину.	Основные сведения о женской плечевой одежде. Этапы разработки чертежа, основы конструкции плечевого изделия. Исходные данные. Предварительный расчёт. Построение базисной сетки чертежа конструкции полочки и спинки.
200	Построение базисной сетки чертежа	1	7.11			

	конструкции полочки и спинки.					Построение чертежа спинки. Построение чертежа полочки
201 202	Построение чертежа спинки. Построение чертежа полочки.	2	7.11 8.11			
Технология изготовления швейных изделий						
203 204	Технология изготовления блузки. Знакомство с изделием (блузка с воротником, застёжкой доверху и коротким рукавом)	2	8.11 8.11		Ассортимент плечевых изделий, фасоны блузок с воротником и рукавами, с застёжкой доверху. Ткани для их изготовления, правила подбора ткани на блузку. Названия деталей, контурных срезов, контрольных меток.	Фасоны блузок с воротником, с застёжкой доверху, коротким рукавом. Особенности конструкции блузки с воротником и рукавом. Ткани для блузок. Описание фасона
205	Выбор фасона блузки для пошива. Описание фасона. Подбор ткани на изделие	1	8.11		Описание фасона выбранной блузки. Правила подбора ткани для выбранной блузки.	Выбор фасона блузки для пошива. Описание фасона. Подбор ткани на изделие
206 207	Изготовление выкройки блузки	2	8.11 8.11		Правила изготовления выкройки блузки путём нанесения изменений в выкройку основы или перевода выкройки деталей блузки с журнала мод.	Изменение выкройки основы блузки нанесение линий фасона на выкройку или работа по готовым выкройкам из журнала мод.
208 209	Раскрой изделия. Блузка.	2	9.11 9.11		Правила подготовки ткани к раскрою, раскладки деталей выкройки на ткани. Правила выполнения раскроя деталей изделия с учётом припусков на швы	Правила подготовки ткани к раскрою. Подготовить выкройку к раскрою. Раскладка выкройки на ткани. Раскрой деталей изделия с учётом припусков на швы. Проверка качества
210 211	Подготовка деталей кроя к обработке	2	9.11 9.11		Последовательность подготовки деталей кроя к обработке.	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Контрольных линий.
212	Составление плана пошива	1	10.11		Составление плана пошива выбранного изделия по техническому	Составление плана пошива изделия по рисунку.

					рисунку	
Основы рыночной экономики						
213 214	Основы рыночной экономики	2	10.11 10.11		Виды трудовых договоров при оформлении на работу.	Виды трудовых договоров при оформлении на работу. Трудовая книжка, ее разделы и записи в ней.
215	Производительность труда.	1	10.11		Виды трудовых договоров при оформлении на работу. Иметь представление о правилах расчёта себестоимости продукции, оплате труда; видах налогов и прочих затратах	Характеристика производительности труда. Себестоимость продукции. Организация заработной платы с помощью нормирования тарифной системы, форм и систем заработной платы.
216	Себестоимость продукции. Виды заработной платы.	1	10.11			
Технология изготовления швейных изделий						
217	Подготовка изделия к первой примерке.	1	13.11		Последовательность и правила проведения первой примерки, исправление выявленных недочётов	Подготовка изделия к первой примерке. Проведение первой примерки. Правила проведения первой примерки изделия
218 219	Устранения выявленных дефектов	2	13.11 13.11			
220 221	Обработка вытачек	2	13.11 13.11		Способы обработки вытачек, технология выполнения операций Контроль качество выполненной операции	Способы обработки вытачек. Технология стачивания вытачек. Влажно – тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой работе
222 223	Обработка борта подбортом	2	14.11 14.11		Виды застёжек, правила раскроя подбортов, технологическая последовательность обработки подбортов и бортов.	Раскрой подборта. Обработка подборта Соединение подборта с бортом. Проверка качества.
224	Обработка накладных карманов	1	14.11		Технология обработки накладных карманов.	Обработка накладных карманов и соединения их с деталями полочек
225 226	Обработка боковых срезов изделия	2	14.11 15.11		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Правила обработки боковых срезов изделия.	Стачивание боковых , плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобмёточной швейной машине. Влажно – тепловая обработка швов. Требования к качеству выполняемой работы
227 228	Обработка плечевых срезов изделия	2	15.11 15.11			

Конструирование женских плечевых изделий. (Чтение чертежей)						
229	Построение чертежа конструкций воротников.	1	15.11		Виды воротников и особенности построения выкройки отложных воротников.	Основные сведения о воротниках. Виды воротников. Исходные данные. Построение чертежа, притачных воротников различных видов: на стойке, отложного с застёжкой до верха, с застёжкой до линии груди. Проверка правильности построения.
230	Построение чертежа отложного воротника с застёжкой до верха	1	15.11			
231	Построение чертежа отложного воротника с застёжкой до линии груди.	1	15.11			
232	Построение чертежа воротника на стойке.	1	16.11			
233 234	Простейшее моделирование блузки	2	16.11 16.11		Простейшее сведение о моделировании. Последовательность изменения направления нагрудной вытачки. Последовательность работы по моделированию блузки.	Простейшее сведение о моделировании. Изменение направления нагрудной вытачки. Нанесение линий фасона. Последовательность работы по моделированию блузки.
Технология изготовления швейных изделий						
235 236	Раскрой и обработка воротника	2	16.11 17.10		Особенности конструкций выбранного фасона воротника, назначение прокладки. Правила измерения горловины, раскрой воротника выбранного фасона. Правила обработки воротника. Контроль качества изготовления.	Измерение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Вымётывание шва. Влажно – тепловая обработка воротника. Требования к качеству выполняемой работы
237 238	Соединение воротника с горловиной	2	17.11 17.11		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта	Технология соединения воротника с горловиной изделия: вмётывание воротника в горловину с совмещением контрольных меток, втачивание воротника, обработка шва втачивания воротника

239 240	Обработка рукавов	2	17.11 17.11		Способы обработки нижнего среза рукавов. Технология обработки рукавов.	Стачивание срезов рукава обработка среза шва на краеобметочной швейной машине Обработка нижнего среза рукавов выбранным способом
241	Соединение рукавов с проймами изделия. Вметывание рукавов.	1	20.11		Технология втачивания рукавов в пройму. Правила определения левого и правого рукавов.	Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных меток и вметывание рукава в пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка среза шва. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции
242	Соединение рукавов с проймами изделия Втачивание рукавов	1	20.11			
243	Обработка проймы	1	20.11			
244 245	Обработка нижнего среза изделия	2	20.11 20.11		Понимать, что выбор способа обработки нижнего среза зависит от фасона изделия, ткани. Технология обработки нижнего среза платья выбранным способом.	Способы обработки нижнего среза изделия. Обработка нижнего среза изделия одним из способов.
246 247	Обметывание петель	2	21.11 21.11		Способы обметывания петель (вручную, машинным способом).	Способы обметывания петель (вручную, машинным способом). Обметывание петель одним из способов.
248	Окончательная отделка изделия	1	21.11		Правила безопасной работы с утюгом, способы разметки мест пришивания пуговиц. Правила выполнения операций по окончательной отделке изделия, оценка качества готового изделия.	Окончательная отделка изделия. Утюжка готового изделия. Разметка мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц. Оценка качества готового изделия
249	Пришивание пуговиц	1	21.11			
Материаловедение.						
250	Строение тканей. Общая характеристика строения тканей	1	22.11		Строение тканей. Особенности мелкоузорчатых, крупноузорчатых, сложных переплетений, свойства тканей выработанных этими переплетениями. Правила определения свойств тканей при	Общая характеристика строения тканей, структуры пряжи. Способы определения основы и утка на образцах. Простые, мелкоузорчатые, крупноузорчатые и сложные переплетения тканей. Структура лицевой стороны и изнанки ткани. Влияние
251	Переплетения в тканях: простые, мелкоузорчатые.	1	22.11			

252	Переплетения в тканях: крупноузорчатые и сложные.	1	22.11		пошиве.	структуры поверхности ткани на процесс швейного производства. <i>Лабораторно - практическая работа:</i> Определение лицевой и изнаночной сторон, основы и утка ткани. Определение волокнистого состава ткани, вида пряжи, способы отделки ткани, виды переплетения. Определение свойств тканей при пошиве.
253	Свойства тканей Геометрические свойства ткани	1	22.11		Свойства тканей, влияние толщины ткани на разработку конструкции швейных изделий. Характеристика геометрических свойств тканей.	Геометрические свойства и вес. Толщина тканей и её определение. Влияние толщины ткани на разработку конструкции швейных изделий. . Ширина ткани и её определение. Значение ширины ткани при раскрое.
254	Механические свойства тканей	1	22.11		Характеристика механических свойств тканей.	Механические свойства ткани (прочность, удлинение, сминаемость, драпируемость, износостойкость тканей). Их зависимость от переплетения и плотности.
Производственное (практическое) обучение						
255 256	Производственное (практическое) обучение. Пошив детской рубашки	2	22.11 23.11		Ассортимент тканей для пошива блузки, детали кроя данного фасона, последовательность пошива блузки. Правила составления плана пошива изделия.	Изготовление изделий по готовому крою. Последовательность операций по пошиву изделия: Знакомство с изделием (описание фасона), проверка деталей кроя, составление плана работы.
257 258	Подготовка деталей кроя к обработке	2	23.11 23.11		Назначения контрольных точек, способы переноса меловых линий на симметричные стороны. Правила подготовки деталей кроя к обработке.	Перенос меловых линий на симметричные стороны, прокладывание контрольных линий.
259 260	Подготовка изделия к первой примерке	2	23.11 24.11		Порядок подготовки изделия к примерке.	Подготовка изделия к первой примерке: смётывание деталей кроя изделия
261	Проведение первой примерки.	1	24.11		Правила проведения первой примерки, возможные дефекты и	Правила проведения первой примерки изделия. Уметь провести примерку.

					способы их устранения.	
262	Устранения выявленных дефектов	1	24.11		Правила исправления обнаруженных дефектов	Возможные дефекты и способы устранения после первой примерки.
263	Обработка вытачек	1	24.11		Технология выполнения операции по обработке вытачек.	Технология стачивания вытачек. Влажно – тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой работе
264 265	Обработка борта подбортом	2	24.11 27.11		Виды застёжек, виды бортов, правила раскроя подбортов, технологическую последовательность обработки подбортов и бортов.	Раскрой подбортов. Обработка подбортов. Соединение подборта с бортом. Проверка качества
266	Обработка плечевых срезов	1	27.11		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Правила выполнения обработки плечевых срезов	Стачивание плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы
267 268	Соединение рукавов с проймами изделия	2	27.11 27.11		Технология втачивания рукава в пройму. Правила определения левого и правого рукавов	Последовательность операций по втачиванию рукава в пройму. Совмещение контрольных меток. Прокладывание строчкой для сборки, распределение посадки, втачивание рукава в пройму. Требования к качеству выполняемой операции
269 270	Обработка боковых срезов изделия	2	27.11 28.11		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Правила обработки боковых срезов	Стачивание боковых срезов изделия. С одновременной обработкой срезов рукавов, Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы
271	Обработка нижнего среза рукава	1	28.11		Способы обработки нижнего среза рукава. Правила обработки нижнего среза рукавов выбранным способом.	Виды обработки нижнего среза рукава. Обработка нижнего среза рукава выбранным способом. Требования к качеству выполняемой работы

Материаловедение.						
272	Физические свойства тканей.	1	28.11		Свойства тканей, влияние толщины ткани на разработку конструкции швейных изделий. Характеристика физических свойств ткани.	Физические свойства тканей, их значение для швейных изделий. Технологические свойства тканей, их влияние на процесс изготовления швейных изделий. Усадка, её причины и нормы. Методы определения усадки.
273	Технологические свойства тканей	1	28.11		Свойства тканей, влияние толщины ткани на разработку конструкции швейных изделий. Характеристика технологических, оптических свойств ткани.	Скольжение тканей, сопротивление тканей резанью, проколу иглой. Осыпаемость тканей и раздвижка нитей в швах. Способность ткани к формованию с помощью влажно – тепловой обработки. Температурные режимы при глажении. Дефекты при влажно – тепловой обработки, меры их предупреждения. <i>Лабораторно- практические работы:</i> определение строения, физико – механических и технологических свойств тканей.
274	Оптические свойства тканей	1	29.11			
275 276	<i>Лабораторно- практические работы:</i> определение строения, физико – механических и технологических свойств тканей.	2	29.11 29.11			
Производственное (практическое) обучение						
277 278	Раскрой и обработка воротника	2	29.11 29.11		Особенности конструкции выбранного фасона воротника, назначение прокладки. Правила измерения горловины, раскроя воротника выбранного фасона, технология обработки воротника.	Измерение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Вымётывание шва. Влажно – тепловая обработка воротника. Требования к качеству выполняемой работы
279 280	Соединение воротника с горловиной	2	29.11 30.11		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта.	Вмётывание воротника в горловину с совмещением контрольных меток. Втачивание воротника. Обработка шва втачивания воротника
281 282	Обработка нижнего среза изделия	2	30.11 30.11		Понимать, что выбор способа обработки нижнего среза зависит от	Способы обработки нижнего среза изделия. Обработка нижнего среза одним из

					фасона изделия, ткани. Правила обработки нижнего среза блузки (рубашки) выбранным способом.	способов.
283 284 285	Обмётывание петель	3	30.11 1.12 1.12		Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом). Правила разметки мест расположения петель.	Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обмётывание петель одним из способов.
286 287	Окончательная отделка изделия	2	1.12 1.12		Правила безопасной работы с утюгом. Правила выполнения операций по окончательной отделке изделия, оценка качества готового изделия.	Окончательная отделка изделия. Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия. Контроль качества готового изделия.
288	Пришивание пуговиц	1	1.12		Способы разметки мест пришивания пуговиц. Правила разметки места пришивания пуговиц	Разметка мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц
Оборудование						
289	Характеристика и конструктивные особенности швейных машин. Техническая характеристика.	1	4.12		Назначение и применение специальных швейных машин, устройство швейных машин, заправка обмёточной машины.	Характеристика и конструктивные особенности универсальных стачивающих машин и специальных машин(краткая характеристика). Техническая характеристика машин, назначение и применение. Устройство, принцип работы, заправка ниток, смазка машин и выполнение основных регулировок. Краткая характеристика двухигольных машин челночного стежка, назначение, конструктивные особенности. Машины для зигзагообразной строчки. Машины цепного стежка. Машины обмёточные и стачивающе – обмёточные Лабораторно – практическая работа.
290	Неполадки в работе стачивающих машин	1	4.12			
291	Специальные машины. Краткая характеристика.	1	4.12			
292 293	Машины обмёточные и стачивающе – обмёточные.	2	4.12 4.12			
294	Приспособления малой	2	5.12			
					Назначение приспособлений малой	Виды приспособлений малой механизации

295	механизации, применение их при изготовлении изделий		5.12		механизации, виды работ, выполняемых с помощью них.	к швейным машинам, их назначение. Виды работ, выполняемые с помощью приспособлений. Значение применение приспособлений.
Производственное (практическое) обучение						
296 297	Изготовление прихваток в стиле лоскутной техники	2	5.12 5.12		Технология пошива прихватки, терминология машинных и ручных работ. Оценка качества выполненной работы.	Работа с книгой, выбор лоскутной техники для пошива прихваток. Приготовление шаблонов. Требования к качеству готовых изделий.
298 299	Обработка верхней детали прихватки	2	6.12 6.12		Технология пошива прихватки, терминология машинных и ручных работ. Оценка качества выполненной работы.	Обработка верхней детали
300 301	Соединение деталей прихватки	2	6.12 6.12.		Технология пошива прихватки, терминология машинных и ручных работ. Оценка качества выполненной работы.	Соединение деталей прихватки с одновременным соединением вешалки. Прокладывание отделочной строчки.
302	Изготовление комплекта для кухни (фартук, прихватка – рукавичка)	1	6.12		Последовательность операций по пошиву изделий, правила проверки деталей кроя. Правила составления план пошива изделий.	Последовательность операций по пошиву изделий: знакомство с изделиями, проверка деталей кроя, составление плана работы.
303	Изготовление рукавички - прихватки	1	6.12		Правила подготовки ткани к раскрою, экономной раскладки деталей на ткани. Правила раскроя раскрой деталей прихватки с учётом припусков на швы.	Выкраивание по готовому крою детали верха прихватки и детали подкладки.
304 305	Сборка верхней детали рукавички – прихватки (стёжка)	2	7.12 7.12		Технология пошива прихватки, терминология машинных и ручных работ.	Соединение детали утепляющей прокладки с основной деталью прихватки. Прodelать стёжку
306	Сборка деталей	1	7.12		Технология пошива прихватки,	Сборка подкладки и соединение деталей

	рукавички - прихватки				терминология машинных и ручных работ..	прихватки с одновременным соединением вешалки
307	Раскрой фартука по готовой выкройке	1	7.12		Правила подготовки ткани к раскрою и выполнения рациональной раскладки деталей. Правила раскроя деталей фартука.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Раскрой деталей фартука с учётом припусков на швы
308	Подготовка деталей кроя к обработке	1	8.12		Правила подготовки изделия к обработке.	Определение середины детали. Перенос меловых линий.
309	Составление плана пошива	1	8.12		Виды швов, используемых при пошиве изделия. Правило составления плана пошива фартука (по рисунку)	План пошива фартука. Виды швов, используемых при пошиве изделия.
310	Заготовка косой обтачки	1	8.12		Правила раскроя обтачки и соединения косой обтачки. Правила определения размера косой обтачки, выкраивания и соединения косой обтачки.	Определение размера и изготовление косой обтачки. Требования к качеству выполняемой операции.
311	Обработка накладных карманов	1	8.12		Способы обработки верхнего среза кармана. Технология обработки накладного кармана	Способы обработки верхнего среза кармана. Обработка боковых срезов и нижнего среза кармана. Требования к качеству, выполняемой операции.
312	Соединение карманов с нижней частью фартука	1	8.12		Способы соединения карманов с основной деталью.	Соединение карманов накладным швом. Требования к качеству выполняемой операции.
313	Обработка боковых срезов фартука.	1	11.12		Способы обработки боковых срезов и нижней части фартука	Виды обработки боковых срезов и нижнего срезов нижней части фартука. Обработка боковых и нижнего срезов нижней части фартука, одним из способов. Требования к качеству выполняемой операции.
314	Обработка нижнего среза фартука.	1	11.12			
315 316	Обработка нагрудника	2	11.12 11.12		Способы обработки боковых и верхнего среза нагрудника. Правила обработки боковых и верхнего среза нагрудника.	Виды обработки боковых срезов, верхнего среза нагрудника. Обработка боковых и верхнего срезов нагрудника, одним из Требования к качеству выполняемой операции.

317 318	Соединение деталей фартука	2	11.12 12.12		Правила соединения деталей фартука с отрезным нагрудником и цельнокроеным	Способы соединения нижней части фартука с нагрудником и поясом. Обработка цельнокроеного фартука. Требования к качеству выполняемой операции.
319	Обработка пояса и соединение его с изделием	1	12.12		Технология выполнения обтачного шва. Правила обработки пояса обтачным швом	Обработка пояса обтачным швом. Требования к качеству выполняемой операции
320	Окончательная отделка изделия	1	12.12		Правила безопасной работы с утюгом. Правила выполнения операций по окончательной отделке изделия	Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия. Складывание изделия
Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.						
321	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий Застёжки.	1	12.12		Виды и формы застёжек, выреза горловины в изделиях. Технологическая последовательность выполнения отдельных деталей и узлов швейных изделий. Правила , выбора способа обработки.	Виды и формы застёжек, выреза горловины в изделиях. Детали для оформления выреза горловины и правила их раскроя. Косые бейки и их назначение для оформления фигурного выреза горловины. Обработка разреза застёжки планками. Обработка переда лифа подбортами (цельнокроеными и отрезными) Обработка разреза застёжки одной обтачкой
322	Виды и формы застёжек, выреза горловины в изделиях.	1	13.12			
323 324	Обработка разреза застёжки планками	2	13.12 13.12			
325 326	Обработка переда лифа цельнокроеными подбортами.	2	13.12 13.12			
327	Обработка переда лифа отрезными подбортами.	1	13.12			
328	Обработка разреза застёжки одной обтачкой.	1	14.12			
329	Виды рукавов.	1	14.12			
330	Нормы и правила размещения посадки	1	14.12			
					Виды рукавов по крою, технологическая последовательность наиболее распространённых рукавов. Правила обработки нижнего среза	Виды рукавов. Технологическая последовательность обработки наиболее распространённых рукавов. Обработка пройм без рукавов.

	рукавов по отдельным участкам проймы.				рукавов притачной манжетой без застёжки, притачной манжетой с застёжкой, обтачками, окантовочным швом.	Нормы и правила размещения посадки рукавов по отдельным участкам проймы. Методы определения правильности и соединения рукава с проймой. Обработка низа рукавов с различными рода застёжками, с манжетой, без манжеты. Требования к качеству, дефекты и их устранение. Особенности обработки рукавов, расширенных к низу. Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение
331	Технологическая последовательность обработки наиболее распространённых рукавов.	1	14.12			
332	Обработка низа рукава притачной манжетой без застёжки	1	15.12			
333	Обработка низа рукава притачной манжетой с застёжкой	2	15.12			
334			15.12			
335	Обработка низа рукавов обтачками	2	15.12			
336			15.12			
337	Обработка низа рукавов окантовочным швом.	2	18.12			
338			18.12			
339	Особенности обработки рукавов, расширенных к низу	2	18.12			
340			18.12			
341	Технология обработки прорезных карманов в рамку.	3	18.12		Виды обработки рельефных швов, виды карманов, технология обработки карманов с клапаном, листочкой, в рамку, рельефных швов	Технология обработки прорезных карманов в рамку. 2. Технология обработки прорезных карманов с клапаном 3. Технология обработки прорезных карманов «листочка» 4. Обработка рельефных швов из плечевого среза 5. Обработка рельефных швов из среза проймы
342			19.12			
343			19.12			
344	Технология обработки прорезных карманов с клапаном	3	19.12			
345			19.12			
346			20.12			
347	Технология обработки прорезных карманов «листочка»	3	20.12			
348			20.12			
349			20.12			
350	Обработка рельефных швов из плечевого среза	2	20.12			
351			20.12			

352	Обработка рельефных швов из среза проймы	2	21.12			
353			21.12			
Производственное (практическое) обучение						
354	Пошив изделий (ночная сорочка, блузка, юбка, платье, жилет и т.д.)	1	21.12		<p>Правила подготовки деталей кроя к обработке; порядок подготовки изделия к примерке; виды застёжек, правила раскроя подбортов, технологическую последовательность обработки подбортов; технологию выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов(боковых и плечевых); : технологию обработки и втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта; технология втачивания рукавов в пройму; способы обработки петель в изделиях, технология выполнения обработки петель.</p> <p>Правила подготовки изделия к примерке; обработки вытачек; обработки борта подбортом; обработки боковых срезов. Правила обработки рукавов, определения левого и правого рукавов, втачивание рукавов в пройму; правила выполнения операций по окончательной отделке изделия, оценка качества готового изделия.</p>	<p>Подготовка деталей кроя к обработке</p> <p>Способы перевода контурных линий. Контрольных линий.</p> <p>Смётывание деталей изделия</p> <p>Правила проведения первой примерки изделия.</p> <p>Возможные дефекты и способы устранения после первой примерки.</p> <p>Технология стачивания вытачек. Влажно – тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой работе.</p> <p>Раскрой подбортов. Обработка подбортов. Соединение подборта с бортом.</p> <p>Проверка качества.</p> <p>Стачивание боковых и плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобъёмочной швейной машине.</p> <p>Влажно – тепловая обработка шва.</p> <p>Требования к качеству выполняемой работы. Обработка воротника и рукавов, соединение их с изделием. Обработка нижнего среза. Окончательная отделка изделия</p>
355	Подготовка деталей	2	21.12			
356	кроя к обработке		22.12			
357	Подготовка деталей	2	22.12			
358	кроя к первой примерке.		22.12			
359	Проведение первой примерки.	1	22.12			
360	Устранения выявленных дефектов.	2	22.12			
361			25.12			
362	Обработка вытачек.	1	25.12			
363	Обработка борта	2	25.12			
364	подбортом.		25.12			
365	Обработка боковых срезов изделия	2	25.12			
366			26.12			
367	Обработка плечевых срезов изделия	1	26.12			
368	Раскрой и обработка	2	26.12			
369	воротника		26.12			
370	Соединение воротника	2	27.12			
371	с горловиной		27.12			
372	Обработка рукавов	1	27.12			

373	Соединение рукавов с проймами изделия.	2	27.12			
374			27.12			
375	Обработка нижнего среза изделия	2	27.12			
376			28.12			
377	Окончательная отделка изделия	2	28.12			
378			28.12			
Контрольная работа.						
379	Контрольная работа. Проверка знаний по теории	1	28.12		Задания по тестам	Проверка знаний по теории Теоретические задания (пакет тестовых работ) включает весь материал третьей четверть
380	Практическая контрольная работа. Пошив изделия или выполнение отдельных операций по изготовлению изделия (по выбору учителя)	5	29.12		Технологические операции по пошиву выбранного изделия.	Последовательность выполнения технологических операций.
381			29.12			
382			29.12			
383			29.12			
384			29.12			
III четверть-240 ч						
Вводное занятие						
385	Вводное занятие Повторный инструктаж по охране труда	1	9.01		Правила охраны труда при работе с инструментами, утюгом и на швейной машине.	Обязанности по сохранению оборудования в мастерской. Проверка состояния и подготовка к работе инструментов и швейных машин. Правила по охране труда при работе в мастерской.
386	Материаловедение	2	9.01		Иметь представление о стандартизации тканей и сортности тканей по дефектам (порокам) внешнего вида.	Понятие о ГОСТе, ТУ, ОСТ, РСТ, ВТУ. Роль стандартов в повышении качества выпускаемой продукции. Принцип стандартизации тканей. Определение сорта тканей по действующим ГОСТам. Оценка тканей по физико – механическим показателям и дефектам внешнего вида.
387			9.01			

						Решение задач на определение сортности тканей
388	Ассортимент тканей. Общие сведения об ассортименте тканей	1	9.01		Общие сведения об ассортименте тканей. Понятие об артикуле, преysкурантах на ткани. Ассортимент хлопчатобумажных, льняных, шёлковых, шерстяных тканей. Ткани с водоотталкивающей пропиткой плёночным покрытием.	Общие сведения об ассортименте тканей. Понятие об артикуле, преysкурантах на ткани. Ассортимент хлопчатобумажных, льняных, шёлковых, шерстяных тканей. Группировка хлопчатобумажных, льняных, шерстяных, шёлковых тканей по торговому преysкуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей и их пошивочные свойства. Свойства(синтетических и искусственных) Ткани с водоотталкивающей пропиткой плёночным покрытием. <i>Лабораторно-практическая работа.</i> Изучение ассортимента тканей.
389	Ассортимент хлопчатобумажных тканей.	2	10.01			
390			10.01			
391	Ассортимент льняных тканей.	2	10.01			
392			10.01			
393	Ассортимент шерстяных, шёлковых тканей	2	10.01			
394			10.01			
395	Ассортимент синтетических и искусственных тканей	1	11.01			
396	Ткани с водоотталкивающей пропиткой плёночным покрытием.	1	11.01			
397	Нетканые материалы	1	11.01		Классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Способы получения нетканых материалов и их свойства.	Способы производства и Ассортимент, свойства нетканых материалов. Их применение. <i>Лабораторно-практическая работа.</i> Определение вида, технологических свойств и волокнистого состава нетканых материалов
398	Ассортимент, свойства нетканых материалов. Их применение.	1	11.01			
399	Материалы для соединения деталей швейных изделий	2	12.01		Виды швейных ниток, номера. Клеевые материалы, их применений и характеристика свойств.	Швейные нитки, их виды и требования к качеству. Обозначение номеров ниток. Клеевые материалы, их применений и характеристика свойств. Техно-экономические предпосылки применения клеевых материалов для соединения деталей швейных изделий. Требования, предъявляемые к клеевым материалам их
400			12.01			

						новые виды. <i>Лабораторно-практическая работа.</i> Изучение и применение клеевых материалов.
401 402	Одежная фурнитура	2	12.01 12.01		Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки, прокладочные, отделочные материалы, их виды и требования к качеству.	Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки. Размер пуговиц. Понятие мужских, женских, детских и форменных пуговиц. Фурнитура: крючки, петли, пряжки, кнопки, застежка-молния; «липучки». Их назначения, применение и требования к качеству. Прокладочные материалы, их виды и требования к качеству, контроль качества швейных материалов. Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.
403 404	Прокладочные и отделочные материалы	2	12.01 15.01			
Оборудование						
405 406	Оборудование для влажно – тепловой обработки	2	15.01 15.01		Оборудование отделочного цеха, его назначение, виды работ, требования к влажно- тепловой обработке изделий	Оборудование отделочного цеха. Характеристика оборудования для влажно – тепловой обработки (утюги, прессы, паровоздушные манекены) назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена Устройство электрического утюга с терморегулятором. Тип, вес и мощность утюгов. Требования к влажно – тепловой обработке.
407	Техническое обслуживание швейных машин	1	15.01		Виды ремонта, правила ухода за швейной машиной, требования безопасности труда, порядок и приём сдачи машин после смены, возникшие неполадки при работе на машине.	Виды ремонта. Понятие о техническом осмотре. Контроль над работой оборудования, обеспечение контроля. Правила ухода за швейными машинами. Порядок и приём сдачи машин после
408	Виды ремонта. Правила ухода за	1	15.01			

	швейными машинами					смены. Требования безопасности труда. Неполадки в работе швейных машин, их виды, причины и способы их устранения.
409 410	Неполадки в работе швейных машин, их виды, причины и способы их устранения	2	16.01 16.01			
Основы рыночной экономики						
411 412	Разработка товара.	2	16.01 16.01		Иметь понятие о разработке товара, об уровнях их разработки, эффективности продажи товара.	Товар, как производственная продукция в процессе материальных и трудовых затрат на ее изготовление, составляющая цену. Уровни разработки товара: товар по замыслу, товар в реальном исполнении, товар с подкреплением. Эффективность продажи товара.
413 414	Деньги и функция. Ценообразование	2	17.01 17.01		Иметь понятие о функции денег	Функция денег, характеристика. План производства в натуральном и стоимостном выражении. Ценообразование. Оптовая цена. Розничная цена. Товарная продукция - объем выпуска, подлежащий реализации. Валовая продукция - вся товарная продукция и остатки незавершенного производства.
415 416	Налоги и бюджет.	2	17.01 17.01		Иметь понятие о видах бюджета, о видах налогового поступления (федеральные, региональные, местные), прямых и косвенных.	Налоги, как обязательные платежи в государственную казну для поддержания главного источника государственного бюджета. Виды налоговых поступлений на различных уровнях власти: федеральной, региональной и местной (муниципальной). Прямые и косвенные налоги.
417 418	Виды рынков, их характеристика	2	17.01 17.01		Иметь понятие о видах рынков	Виды рынков, их характеристика. Основные виды рынков
Охрана труда и техники безопасности						
419	Правовые основы охраны труда в РФ	1	18.01		Законодательство по охране труда.	Законодательство по охране труда.

420	Безопасность труда в условиях швейного производства.	1	18.01		Безопасность труда на швейной фабрике, правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах	Безопасность труда в условиях швейного производства: в швейном цехе, на рабочем месте швеи, в других цехах.
421	Пожарная безопасность в условиях швейного производства.	1	18.01		Правила пожарной безопасности, электробезопасности, гигиены труда и производственной санитарии в условиях швейного производства.	Правила пожарной безопасности, электробезопасности, гигиены труда и производственной санитарии в условиях швейного производства
422	Электробезопасность в условиях швейного производства.	1	18.01			
423	Основы гигиены труда и производственной санитарии	1	19.01			
Конструирование плечевых изделий						
424	Конструирование женских плечевых изделий (платье).	1	19.01		Последовательность внесения изменений в выкройку основы платья.	Изготовление выкройки платья, отрезного по линии талии, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4.Разрезание выкройки основы платья по линии талии или бёдер.
425	Изготовление выкройки платья, отрезного по линии талии.	3	19.01			
426			19.01			
427			19.01			
428	Изготовление выкройки платья, отрезного по линии бёдер	3	22.01			
429			22.01			
430			22.01			
431	Моделирование отрезного платья.	2	22.01		Основы моделирования. Последовательность выполнения моделирования платья выбранного фасона.	Нанесение фасонных линий, Изготовление выкройки отрезного платья выбранного фасона.
432			22.01			
433	Дефекты швейных изделий и способы их устранения.	1	23.01		Условные обозначения дефектов, способы устранения дефектов.	Условные обозначения дефектов. Дефекты кроя женской одежды. Способы устранения дефектов.
Технология изготовления швейных изделий						
434	Обработка отдельных деталей и узлов	1	23.01		Особенности конструкции выбранного фасона воротника, назначение	Виды воротников. Последовательность операции по изготовлению плоско-

	швейных изделий Обработка воротников				прокладки. Правила измерения горловины, раскроя воротника выбранного фасона. Технологическая последовательность обработки воротников .	лежащего воротника. Измерение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Вымётывание шва. Влажно – тепловая обработка воротника. Требования к качеству выполняемой работы
435	Плосколежащие воротники.	1	23.01			
436	Построение чертежа. Подготовка выкройки к раскрою.	1	23.01			
437 438	Раскрой и обработка плосколежащего воротника .	2	24.01 24.01			
439 440 441	Соединение воротника с горловиной с горловиной с помощью двойной косой обтачки	3	24.01 24.01 24.01			
442 443 444	Соединение воротника с горловиной с помощью подкройной обтачки	3	24.01 25.01 25.01			
445 446 447	Виды петель. Обмёточные петли	3	25.01 25.01 26.01			
448 449	Обработка петель из прямой полоски ткани.	2	26.01 26.01		Виды петель, технологическая последовательность изготовления обмёточных петель, петель из прямой полоски ткани	Технологическая последовательность изготовления обмёточных петел, петель из прямой полоски ткани. Обработка петель из прямой полоски ткани
450	Технология обработки платья отрезного по линии талии или бёдер Знакомство с изделием, платье отрезное по линии талии или бёдер	1	26.01		Детали отрезного платья, названия контурных срезов выкройки.	Фасоны отрезного платья, ткани для пошива платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бёдер. Названия контурных срезов
451	Подготовка выкройки платья отрезного по линии талии или бёдер к раскрою	1	26.01		Последовательность внесения изменений в выкройку основы платья.	Подготовка выкройки платья отрезного по линии талии или бёдер к раскрою. Проверка качества выкройки.

452 453	Раскрой деталей платья	2	29.01 29.01		Правила подготовки ткани к раскрою, рациональной раскладки деталей на ткани, раскрой деталей платья с учётом припусков на швы.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Раскрой деталей платья с учётом припусков на швы. Проверка качества кроя
454 455	Подготовка деталей кроя к обработке	2	29.01 29.01		Способы перевода контурных линий.	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий и контрольные линии.
456	Составление плана пошива платья	1	29.01		Правила составления плана обработки платья выбранного изделия по техническому рисунку	Составление плана пошива изделия по рисунку
457 458	Подготовка платья к первой примерке	2	30.01 30.01		Порядок подготовки изделия к примерке.	Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание деталей изделия
459	Проведение первой примерки	1	30.01		Последовательность проведения первой примерки, устранения выявленных недостатков.	Правила проведения первой примерки изделия. Возможные дефекты и способы их устранения
460	Устранение выявленных дефектов	1	30.01			
461	Обработка вытачек	1	30.01		Технология выполнения операций по обработке вытачек.	Технология стачивания вытачек. Влажно – тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой операции
462 463	Обработка борта подбортом	2	31.01 31.01		Виды застёжек, правила раскроя подборта, технологическая последовательность обработки подборта. соединения подбора с бортом.	Виды подборотов, их назначение. Способы обработки внутренних срезов подборотов. Раскрой подборта. Обработка подборта. Соединение подборта с бортом. Проверка качества.
464	Обработка накладных карманов	1	31.01		Технология обработки накладных карманов. Правила соединения карманов с деталями изделия	Обработка накладных карманов и соединения их с деталями полочек.
465 466	Обработка боковых срезов лифа	2	31.01 31.01		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Технология обработки боковых срезов	Стачивание боковых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобмёточной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы

467 468	Обработка плечевых срезов изделия	2	31.01 1.02		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Технология обработки плечевых срезов	Стачивание плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобмёточной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы
469 470	Раскрой и обработка воротника	2	1.02 1.02		Особенности конструкции выбранного фасона воротника, назначение прокладки. Правила измерения горловины, раскроя воротника выбранного фасона. Технология обработки воротника	Измерение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Вымётывание шва. Влажно – тепловая обработка воротника. Требования к качеству выполняемой работы
471 472	Соединение воротника с горловиной	2	1.02 2.02		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта.	Вмётывание воротника в горловину с совмещением контрольных меток. Втачивание воротника. Обработка шва втачивания воротника
473 474	Обработка боковых срезов юбки.	2	2.02 2.02		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Технология обработки боковых срезов юбки	Стачивание боковых срезов. Обработка срезов стачного шва на краеобмёточной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции
475	Способы соединения лифа с юбкой	1	2.02		Виды соединения лифа с юбкой.	Способы соединения лифа с юбкой
476	Соединение лифа с юбкой	1	2.02		Понимать, что выбор способа соединения лифа с юбкой зависит от фасона изделия, ткани. Технология выполнения соединения лифа с юбкой	Выбор способа соединения юбки с лифом. Соединение лифа с юбкой. Требования к качеству выполняемой операции
477 478	Обработка рукавов	2	5.02 5.02		Способы обработки нижнего среза рукава. Технологическая последовательность обработки рукава выбранным способом.	Стачивание срезов рукава обработка среза шва на краеобмёточной швейной машине Обработка нижнего среза рукавов выбранным способом
479 480	Соединение рукавов с проймами изделия. Вмётывание рукавов	3	5.02 5.02 5.02		Правила подготовки рукава к соединению его с проймами изделия,, технология втачивания рукава в	Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных меток и вмётывание рукава в

481	пройму. Втачивание рукавов в пройму. Обработка проймы				пройму. Правила определения левого и правого рукавов	пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка среза шва. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции
482 483	Обработка нижнего среза изделия	2	6.02 6.02		Понимать, что выбор способа обработки нижнего среза зависит от фасона изделия, ткани. Правила выбора способа обработки нижнего среза платья выбранным способом	Способы обработки нижнего среза изделия. Обработка нижнего среза одним из способов.
484 485	Обмётывание петель	2	6.02 6.02		Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом).	Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обмётывание петель одним из способов.
486	Окончательная отделка изделия	1	7.02		Правила безопасной работы с утюгом. Операции по окончательной отделке изделия, оценка качества готового изделия.	Окончательная отделка изделия. Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия
487	Пришивание пуговиц	1	7.02		Способы разметки пришивания пуговиц.	Разметка мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц.
Технология изготовления ветровки (на подкладке и без подкладки)						
488	Выбор фасона изделия. Работа с журналами мод	1	7.02		Ассортимент плечевых изделий. Работа с журналами мод. Выбор фасона изделия	Выбор фасона изделия (ветровка на подкладке или без подкладки)
489 490	Перевод выкройки в натуральную величину	2	7.02 7.02		Правила перевода выкроек в натуральную величину из журнала мод, названия контурных срезов выкройки. Правила подготовки выкройки к раскрою	Работа с журналами мод. Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке. Способы перевода выкройки в натуральную величину. Перевод выкройки в натуральную величину. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками.
491	Подбор ткани, ниток и	1	7.02		Правила подбора ткани, ниток,	Подбор ткани, ниток и фурнитуры, для

	фурнитуры.				фурнитуры, отделки, правила расчёта расхода ткани с учётом ширины.	изготовления выбранного изделия. Подбор отделки для моделей с отделкой. Расчёт расхода ткани на изделие с учётом её ширины.
492 493	Раскрой изделия	2	8.02 8.02		Правила подготовки ткани к раскрою, рациональной раскладки деталей на ткани, раскроя деталей изделия с учётом припусков на швы.	Правила подготовка ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Проверка раскладки с учётом направления рисунка. Экономного использования ткани. Раскрой деталей изделия с учётом припусков на швы. Проверка качества кроя
494 495	Подготовка деталей кроя к обработке	2	8.02 8.02		Способы перевода контурных линий. Правила подготовки деталей кроя к обработке	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий и контрольные линии.
496 497	Подготовка изделия к первой примерке	2	9.02 9.02		Порядок подготовки изделия к примерке.	Подготовка изделия к первой примерке. Смётывание деталей изделия
498 499	Проведение первой примерки. Устранение выявленных дефектов	2	9.02 9.02		Последовательность проведения первой примерки, устранения выявленных недостатков	Правила проведения первой примерки изделия. Возможные дефекты и способы их устранения.
500	Составление плана пошива платья	1	9.02		Правила составления пошива выбранного изделия по техническому рисунку	Составление плана пошива изделия по рисунку
501 502	Соединение кокетки с основным изделием.	2	12.02 12.02		Виды кокеток, способы их отделки, способы соединения кокеток с основной деталью.	Виды кокеток Отделка кокеток. Способы соединения кокеток с основной деталью. Выбор способа соединения. Обработка кокеток и соединение их с основной деталью. Требования к качеству выполненной операции
503	Обработка вытачек	1	12.02		Технология выполнения операций по обработке вытачек	Технология стачивания вытачек. Влажно – тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой операции.
504 505	Обработка борта под-бортом	2	12.02 12.02		Виды застёжек, правила раскроя подборта, технологическая	Виды подбортов, их назначение. Способы обработки внутренних срезов подбортов.

					последовательность обработки подбортов и борта.	Раскрой подборта. Обработка подборта Соединение подборта с бортом. Проверка качества
506	Обработка накладных карманов	1	13.02		Технология обработки накладных карманов и соединения их с деталями изделия.	Обработка накладных карманов и соединения их с деталями полочек
507 508	Обработка боковых срезов изделия	2	13.02 13.02		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов. Технология обработки боковых срезов изделия. Требования к качеству выполняемой работы.	Стачивание плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы
509 510	Обработка плечевых срезов изделия	2	13.02 14.02		Знать технологию выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов работы. Технология обработки плечевых срезов изделия. Требования к качеству выполняемой работы.	Стачивание плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы
511 512	Раскрой и обработка воротника или капюшона.	2	14.02 14.02		Особенности конструкции выбранного фасона воротника, назначение прокладки технологию обтачивания воротника. Правила измерения горловины, раскрой воротника выбранного фасона, технология обработки воротника.	Измерение выреза горловины. Раскрой воротника или капюшона. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Выметывание шва. Влажно – тепловая обработка
513 514	Соединение воротника или капюшона с горловиной	2	14.02 14.02		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта.	Вметывание воротника (капюшона) в горловину с совмещением контрольных меток. Втачивание воротника. Обработка шва втачивания воротника
515 516	Обработка рукавов	2	14.02 15.02		Способы обработки нижнего среза рукава. Правила выполнения обработки рукавов выбранным способом.	Стачивание срезов рукава обработка среза шва на краеобметочной швейной машине Обработка нижнего среза рукавов выбранным способом

517 518	Соединение рукавов с проймами изделия. Вмётывание рукавов пройму	2	15.02 15.02		Технология втачивания рукава в пройму. Правила определения левого и правого рукавов.	Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных меток и вмётывание рукава в пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка среза шва. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции
519	Втачивание рукавов в пройму.	1	15.02			
520	Обработка проймы.	1	16.02			
521 522	Обработка нижнего среза изделия	2	16.02 16.02		Понимать, что выбор способа обработки нижнего среза зависит от фасона изделия, ткани. Правила выбора обработки нижнего среза изделия выбранным способом.	Способы обработки нижнего среза изделия. Обработка нижнего среза одним из способов.
523 524	Обмётывание петель	2	16.02 16.02		Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом).	Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обмётывание петель одним из способов.
525 526	Окончательная отделка изделия. Пришивание пуговиц	2	19.02 19.02		Правила разметки мест пришивания пуговиц	Разметка мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц.
527 528	Ремонт одежды. Виды и методы ремонта	2	19.02 19.02		Виды ремонта одежды, правила раскроя. Технология выполнения заплата в виде	Краткие сведения о ремонте одежды. Виды ремонта: мелкий (или частичный); средний; крупный. Методы ремонта(машинный, ручной и клеевой способ). Аппликация как способ ремонта одежды. Наложение заплата в виде аппликации. Подготовка места наложения заплата. Подбор ткани для заплата. Раскрой заплата. Наложение заплата в виде аппликации с использованием зигзагообразной строчки.
529 530	Наложение заплата в виде аппликации. Подготовка места наложения заплата.	2	19.02 20.02			
531	Раскрой заплата	1	20.02			
532 533	Закрепление заплата зигзагообразной строчкой.	2	20.02 20.02			
Художественная отделка швейных изделий						

534	Художественная отделка швейных изделий.	1	21.02		Виды отделочных стежков. Сфера их применения, отличительные особенности стежков «вперёд иголку», стебельчатых, крестообразных, тамбурных	Отделочные работы и их влияние на внешний вид изделия. Виды отделок, применяемые при изготовлении швейных изделий с использованием ручных и машинных работ. Отделочные стежки, их виды и применение («вперёд иголку», стебельчатый, крестообразный, тамбурный). Разметка выполнения отделки. Выбор рисунка узора. Нитки для выполнения отделочных стежков, вышивки. Подбор цветного решения отделки, основное сочетание цветов.
535	Отделочные стежки	1	21.02			
536	Выполнение стежков «вперёд иголку» на образце.	2	21.02			
537			21.02			
538	Выполнение тамбурных стежков на образце.	2	21.02			
539			21.02			
540	Выполнение стебельчатых стежков на образце	2	22.02			
541			22.02			
542	Выполнение крестообразных стежков на образце	2	22.02			
543			22.02			
544	Аппликация из ткани как вид отделки.	1	26.02		Виды отделочных работ и их влияние на внешний вид изделия. Виды отделок, применяемые при изготовлении швейных изделий с использованием ручных и машинных работ, аппликация из ткани как вид отделки.	Отделочные работы и их влияние на внешний вид изделия. Виды отделок, применяемые при изготовлении швейных изделий с использованием ручных и машинных работ. Аппликация из ткани как вид отделки. Составление эскиза аппликации. Перевод контура деталей аппликации. Разметка аппликации на основной детали. Размещение деталей и закрепление их ручным или машинным способом. Окончательная отделка изделий.
545	Составление эскиза аппликации. Перевод контура деталей аппликации	2	26.02			
546			26.02			
547	Разметка аппликации на основной детали	1	26.02			
548	Размещение деталей и закрепление их машинным способом.	3	26.02			
549			27.02			
550			27.02			
551	Вышивка лентами. Выбор рисунка узора	1	27.02		Вышивка лентами. Применение вышивки для украшения швейных изделий лентами, технология изготовления прямых стежков, способы перевода рисунка.	Вышивка лентами. Применение вышивки для украшения швейных изделий. Инструменты и приспособления для вышивки лентами. Выбор рисунка узора. Способы перевода рисунка на ткань.
552	Перевод рисунка на ткань	1	27.02			
553	Выполнение рисунка из	5	28.02			

554	лент простыми (прямыми) стежками на образце.		28.02			Использование простых стежков для выполнения рисунка из лент:
555			28.02			
556			28.02			
557			28.02			
Производственное (практическое) обучение						
558	Изготовление детского платья отрезного по линии талии(бёдер, груди) по готовому крою. Анализ образца.	1	28.02		Ассортимент плечевых изделий, ткани для изготовления плечевых и поясных изделий, названия деталей и контурных срезов, контрольные метки, способы обработки застёжки в изделиях, современные способы обработки низа изделия, технология выполнения рукавов, воротника и соединения деталей в процессе шитья, технологическая последовательность обработки платья отрезного по линии талии, груди, бёдер. Правила выбора способа обработки, отдельных деталей и узлов швейных изделий, оценка качества выполненного изделия.	Проверка деталей кроя. Названия деталей кроя изделия, линии срезов деталей, направление нити основы. Подготовка изделия к первой примерке и проведение первой примерки. Составление плана последовательности пошива детского платья отрезного по линии талии (груди, бёдер). Подготовка деталей кроя к обработке. Выбор наиболее рационального способа оформления срезов с учётом свойств материала.
559	Детали кроя, названия линий и срезов деталей.	1	29.02			
560	Подготовка деталей кроя к обработке.	2	29.02			
561			29.02			
562	Обработка лифа.	2	29.02			
563	Обработка бортов Обработка вытачек		1.03			
564	Обработка боковых срезов. Обработка плечевых срезов	2	1.03			
565			1.03			
566	Обработка рукавов	1	1.03			
567	Соединение рукавов с проймами изделия	1	1.03			
568	Раскрой и обработка воротника.	2	4.03			
569			4.03			
570	Соединение воротника с горловиной изделия.	2	4.03			
571			4.03			
572	Обработка юбки Обработка боковых срезов юбки.	1	4.03			

573	Обработка верхнего среза юбки	1	5.03			
574	Соединение лифа с юбкой	1	5.03			
575	Обработка нижнего среза юбки	2	5.03			
576	Обработка нижнего среза юбки		5.03			
577	Прокладывание отделочной строчки	1	6.03			
578	Разметка и обработка петель	1	6.03			
579	Окончательная отделка изделия . Чистка изделия. Утюжка готового изделия. Пришив пуговиц.	2	6.03			
580	Окончательная отделка изделия . Чистка изделия. Утюжка готового изделия. Пришив пуговиц.		6.03			
581	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия (рабочие рукавицы)	1	6.03		Пооперационное разделение труда при пошиве изделий, правила распределения операций в зависимости от учебных возможностей членов бригад.	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия (рабочие рукавицы)
582	Изготовление пробного изделия (рабочие рукавицы)	4	6.03		Правила изготовления пробного изделия	Изготовление пробного изделия (рабочие рукавицы). Требования к качеству готового изделия.
583	Изготовление пробного изделия (рабочие рукавицы)		7.03			
584	Изготовление пробного изделия (рабочие рукавицы)		7.03			
585	Изготовление пробного изделия (рабочие рукавицы)		7.03			
586	Норма выработки и плановые задания	1	7.03		Норма времени и норма выработки при пошиве простейшего изделия. Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях	Норма времени и норма выработки при пошиве простейшего изделия. Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.
587	Изготовление изделий по разделению труда.	2	11.03		Общие сведения о рабочей одежде. Названия деталей кроя рукавиц . Правила раскроя деталей рукавиц	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия (рабочие рукавицы) Общие сведения о рабочей
588	Пошив рабочих		11.03			

	рукавиц. Раскрой деталей рукавиц.				Технология пошива рукавиц.	одежде. Названия деталей кроя рукавиц Раскрой деталей рукавиц.
589	Сборка верхней детали	2	11.03			Сборка верхней детали
590			11.03			Соединение верхней и нижней деталей рукавиц
591	Соединение верхней и нижней деталей рукавиц	2	11.03			Обработка верхнего среза рукавиц и окончательная обработка рукавиц.
592			12.03			Оценка качества готовых изделий.
593	Обработка верхнего среза рукавиц и окончательная обработка рукавиц	2	12.03			Подведение итогов выполнения планового задания
594			12.03			
595	Ремонт и изготовление изделий для нужд школы.	5	12.03		Виды услуг по ремонту одежды, виды ремонта одежды, методы ремонта и обновления одежды	Краткие сведения о ремонте одежды
596			13.03		Правила выполнения мелких и средних ремонтов..	Виды ремонта одежды. Методы ремонта и обновления одежды. Выполнение мелкого (или частичного) ремонта. Выполнение среднего ремонта: ремонт низа изделия- уменьшают длину изделия, окантовывают или обтачивают низ изделия; изменение длины изделия- укорачивают изделие или удлиняют его за счёт припуска на подгиб низа и т. д. Контроль качества ремонта изделия.
597			13.03			
598	Ремонт изделий (брюки, платья, куртки, юбки ит. д.)		13.03			
599			13.03			
600	Пошив изделий (ночная сорочка, блузка, юбка, платье, жилет, сарафана и т.д.) раскрой по готовым лекалам или по готовому крою. Подготовка деталей кроя к обработке	1	13.03		Правила подготовки деталей кроя к обработке; порядок подготовки изделия к примерке; виды застёжек, правила раскроя подбортов, технологическую последовательность обработки подбортов; технологию выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов(боковых и плечевых); виды обтачек, правила раскроя обтачек, правила обработки и соединение обтачек с деталями	Проверка деталей кроя. Названия деталей кроя изделия, линии срезов деталей, направление нити основы. Подготовка деталей кроя к обработке Способы перевода контурных линий. Контрольных линий. Смётывание деталей изделия
601	Подготовка деталей кроя к первой примерке.	1	13.03			Правила проведения первой примерки изделия. Возможные дефекты и способы устранения после первой примерки. Технология обработки вытачек. Требования к качеству выполняемой работе.

602	Проведение первой примерки.	1	14.03		изделия; технология обработки и соединения воротника в горловину с одновременным притачиванием подборта; технология втачивания рукава в пройму; способы обработки петель в изделиях, технология выполнения обработки петель, правила окончательной отделки изделия, оценка качества готового изделия.	Технология обработки бортов. Проверка качества. Раскрой и обработка обтачек, соединение их с изделием. Технология обработки швов изделия. Требования к качеству выполняемой работы. Обработка воротника и рукавов, соединение их с изделием. Обработка нижнего среза. Окончательная отделка изделия
603	Устранения выявленных дефектов	1	14.03			
604	Обработка вытачек	1	14.03			
605	Обработка борта подбортом	1	14.03			
606	Обработка боковых и плечевых срезов изделия	1	15.03			
607	Раскрой и обработка воротника.	1	15.03			
608	Соединение воротника с горловиной	1	15.03			
609	Обработка рукавов	1	15.03			
610	Соединение рукавов с проймами изделия	1	15.03			
611	Обработка нижнего среза изделия.	1	18.03			
612	Окончательная отделка изделия	1	18.03			
613 614	Изготовление изделий для нужд школы. Пошив прихваток.	2	18.03 18.03			
615 616	Пошив столового белья (салфетки, полотенца).	2	18.03 19.03			
617 618	Постельного белья (простынь, пододеяльник,	2	19.03 19.03			

	наволочка)					
Контрольная работа.						
619	Контрольная работа. Проверка знаний по теории	1	19.03		Теория (тесты)	Проверка знаний по теории Теоретические задания (пакет тестовых работ) включает весь материал третьей четверти
620 621 622 623 624	Практическая контрольная работа. Пошив изделия или выполнение отдельных операций по изготовлению изделия (по выбору учителя).	5	20.03 20.03 20.03 20.03		Технология обработки заданного изделия	Последовательность изготовления изделия
IV четверть-192 ч						
Вводное занятие						
625	Вводное занятие Повторный инструктаж по охране труда	1	1.04		Правила охраны труда при работе с инструментами, утюгом и на швейной машине.	Обязанности по сохранению оборудования в мастерской. Проверка состояния и подготовка к работе инструментов и швейных машин. Правила по охране труда при работе в мастерской.
Материаловедение						
626	Утепляющие материалы	1	20.03		Разновидности утепляющих материалов, их характеристика и применение.	Утепляющие материалы (вата, ватин, поролон, синтепон и другие виды утепляющих материалов). Их характеристика: применение, получение Свойства утепляющих материалов, качественные показатели.
627 628	Трикотажные полотна	2	21.03 21.03		Свойства и ассортимент трикотажных полотен.	Понятие о трикотажных полотнах, трикотажных переплетениях , ассортименте

						трикотажных полотен.
629	Чистка и хранение швейных материалов и изделий.	1	21.03		Правила чистки и хранения изделий и материалов.	Чистка материалов и изделий. Хранение материалов и изделий, его основные правила. Значение правильного ухода за швейными материалами и изделиями.
Конструирование плечевых изделий						
630 631	Конструирование женских плечевых изделий (платье). Изготовление выкройки рабочего халата на основе выкройки платья	2	21.03 22.03		Последовательность внесения изменений в выкройку основы платья для изготовления выкройки рабочего халата с застёжкой и на кокетке.	Изготовление выкройки рабочего халата, на основе выкройки цельнокроеного платья в масштабе 1:4.. Нанесение фасонных линий, Изготовление выкройки рабочего халата с застёжкой и на кокетке.
Технология изготовления швейных изделий						
632	Стандартизация и контроль качества продукции	1	22.03		Иметь представление о сущности стандартизации ; категории стандартов и объектов стандартизации; видах стандартов, контроле; видов брака и его предупреждения..	Сущность стандартизации. Государственная система стандартизации (ГСС). Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов. Стандартизация и качество продукции. Формы и методы контроля качества.. Виды контроля на производстве и его значение. Брак и его предупреждение.
633	Технология изготовления рабочего халата. Анализ изделия.	1	22.03		Ассортимент плечевых изделий, ткани для их изготовления, правила подбора ткани на халат, названия деталей и контурных срезов, контрольные метки, виды застёжек, способы обработки застёжки в изделиях, современные способы обработки низа изделия, технологию выполнения	Беседа об ассортименте тканей для рабочей и домашней одежды, о видах отделки, швах, применяемых при пошиве халатов. Самостоятельный анализ образца изделия. Планирование на основе текстовой технологической карты. Запись последовательности пошива в картах пооперационной обработки.
634	Ткани, используемые для пошива рабочего халата	1	22.03			
635	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	22.03			

636	Детали халата и контурные срезы	1	1.04		<p>рукавов, воротника и соединения деталей в процессе шитья, технологическую последовательность пошива рабочего халата.</p> <p>Названия деталей халата и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине для пошива халата. Подготовка выкройки к раскрою. Подготовка ткани к раскрою. Обмеловка деталей халата. Раскрой халата. Составление плана работы по пошиву халата. Правила раскроя и обработки подбортов, последовательность обработки бортов. Контроль качества. Правила раскроя и обработки накладных карманов, способы обработки верхнего среза накладных карманов. Контроль качества. Виды рельефных швов, обработка рельефов. Обработка боковых и плечевых срезов. Способы обработки срезов швов.. Влажно –тепловая обработка швов Контроль качества. Правила раскроя и раскрой воротника, последовательность обработки воротника. Правила вметывания и втачивания воротника в горловину. Способы и последовательность обработки нижнего среза рукавов и правила подготовки рукава для вметывания в проймы изделия. Правила втачивания рукавов и обработки срезов проймы. Порядок окончательной отделки изделий: чистка, влажно –тепловая обработка, пришивание фурнитуры. Контроль качества готового изделия.</p>
637	Раскрой изделия по готовым лекалам. Подготовка выкройки.	1	1.04		
638	Раскладка лекал халата на ткани.	1	1.04		
639	Обмеловка деталей выкройки халата.	2	1.04		
640			2.04		
641	Обмеловка деталей халата с учётом припусков на швы	2	2.04		
642			2.04		
643	Раскрой деталей халата.	1	2.04		
644	Составление плана работы по пошиву халата	1	3.04		
645	Подготовка деталей кроя к обработке	2	3.04		
646			3.04		
647	Обработка бортов	2	3.04		
648			3.04		
649	Обработка пояса	1	3.04		
650	Обработка накладных карманов и соединение их с изделием	2	4.04		
651			4.04		
652	Обработка рельефных швов полочки	1	4.04		
653	Обработка рельефных швов спинки	1	4.04		
654	Обработка боковых срезов.	1	5.04		
655	Обработка плечевых	1	5.04		

	срезов халата.					
656	Обработка нижнего среза халата.	1	5.04			
657	Раскрой воротника.	2	5.04			
658	Обработка отложного воротника		5.04			
659	Соединение отложного воротника со срезам горловины изделия (вмётывание и втачивание воротника)	2	8.04			
660			8.04			
661	Стачивание срезов рукавов.	1	8.04			
662	Обметывание срезов. ВТО швов.	1	8.04			
663	Обработка нижних срезов рукавов.	1	8.04			
664	Соединение рукавов с проймами изделия	1	9.04			
665	Обметывание срезов пройм. ВТО швов.	1	9.04			
666	Прокладывание отделочной строчки	1	9.04			
667	Выполнение разметки петель. Обметывание петель.	2	9.04			
668			10.04			
669	Определение мест пришивания пуговиц Пришивание пуговиц.	2	10.04			
670			10.04			
671	ВТО и окончательная отделка изделия.	2	10.04			
672			10.04			
673	Контроль качества	1	10.04			

	готового изделия					
Практическое (производственное) обучение						
674	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий. Обработка воротника «шаль» и апаш.	1	11.04		Фасоны воротников, Название деталей и контурных срезов выкройки воротников. Назначение прокладки, правила раскроя, технологию обработки воротников «шаль и апаш». Уметь выполнять раскрой деталей воротников «шаль и апаш», прокладки; выполнять обработку воротников «шаль и апаш» с прокладкой на образце.	Фасоны воротников, Название деталей и контурных срезов выкройки воротников. Назначение прокладки. Материалы для крепления воротников. Обработка воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов (шаль, апаш). Раскрой деталей подворотника и воротника. Обработка воротников: соединение прокладки с деталями воротников, обтачивание деталей воротников, вымётывание шва.
875 676	Раскрой деталей воротника « шаль».	2	11.04 11.04			
677 678	Обработка подворотника и соединение его с горловиной изделия.	2	11.04 12.04			
679 680	Соединение верхнего воротника с изделием. Обработка воротника «шаль».	2	12.04 12.04			
681 682	Раскрой деталей воротника « апаш».	2	12.04 12.04			
683 684	Раскрой деталей воротника « апаш».	2	15.04 15.04		Правила раскроя деталей воротника. Последовательность изготовления воротника « апаш», «шаль».	Раскрой деталей подворотника и воротника « апаш». Обработка воротников: соединение прокладки с деталями воротников, обтачивание деталей воротников, вымётывание шва.
685 686	Соединение верхнего воротника с изделием	2	15.04 15.04			
687	Технология изготовления халата для дома. Анализ изделия.	1	15.04			
688	Ткани, используемые для пошива домашних халатов.	1	16.04		Ассортимент плечевых изделий, ткани для их изготовления, правила подбора ткани на халат. Названия деталей халата и контурных срезов. Норма расхода ткани при разной ее ширине для пошива халата.	Беседа об ассортименте тканей для рабочей и домашней одежды, о видах отделки, швах, применяемых при пошиве халатов. Самостоятельный анализ образца изделия. Планирование на основе текстовой технологической карты. Запись

689	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	16.04		<p>Правила раскроя изделия по готовым лекалам, правила подготовки выкройки к раскрою. Правила подготовки ткани к раскрою. Правила раскладки выкройки на ткани. Правила составления плана работы по пошиву халата. Правила раскроя и обработки подбортов, последовательность обработки бортов.. Правила раскроя и обработки накладных карманов, способы обработки верхнего среза накладных карманов. Виды рельефных швов, правила обработки рельефов. Правила обработки боковых и плечевых срезов. Способы обработки срезов швов. Правила раскроя и раскрой воротника, последовательность обработки воротника. Правила вметывания и втачивания воротника в горловину. Способы и последовательность обработки нижнего среза рукавов и правила подготовки рукава для вметывания в проймы изделия. Правила втачивания рукавов и обработки срезов проймы. Порядок окончательной отделки изделий:</p>	<p>последовательности пошива в картах пооперационной обработки. Названия деталей халата и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине для пошива халата. Раскрой изделия по готовым лекалам. Работа с журналами мод. Подготовка выкройки к раскрою. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Проверка контрольных точек (надсечек). Обмеловка деталей халата. Раскрой халата. Составление плана работы по пошиву халата. Проверка деталей кроя. Названия деталей кроя изделия, линии срезов деталей, направление нити основы. Правила раскроя и обработки подбортов, последовательность обработки бортов. Контроль качества. Правила раскроя и обработки накладных карманов, способы обработки верхнего среза накладных карманов. Контроль качества Виды рельефных швов, обработка рельефов. Обработка боковых и плечевых срезов. Способы обработки срезов швов. Влажно – тепловая обработка швов .Контроль качества. Правила раскроя и раскрой воротника, последовательность обработки воротника. Правила вметывания и втачивания воротника в горловину. Способы и последовательность обработки нижнего среза рукавов и правила</p>
690	Детали халата и контурные срезы.	1	16.04			
691	Норма расхода ткани при разной ее ширине	1	16.04			
692	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	17.04			
693	Подготовка выкройки.	1	17.04			
694	Раскладка лекал халата	2	17.04			
695	на ткани.		17.04			
696	Обмеловка деталей выкройки халата.	1	17.04			
697	Проверка контрольных точек (надсечек).	1	17.04			
698	Обмеловка деталей халата с учётом припусков на швы.	1	18.04			
699	Раскрой деталей халата.	2	18.04			
700			18.04			
701	Составление плана работы по пошиву халата	1	18.04			
702	Подготовка деталей кроя к обработке	2	19.04			
703			19.04			
704	Обработка бортов.	2	19.04			
705			19.04			
706	Обработка пояса	1	19.04			
707	Обработка накладных карманов и соединение их с изделием	2	22.04			
708			22.04			

709	Обработка рельефных швов полочки	1	22.04		подготовки рукава для вмётывания в проймы изделия. Правила втачивания рукавов и обработки срезов проймы. Порядок окончательной отделки изделий: чистка, влажно – тепловая обработка, пришивание фурнитуры. Контроль качества готового изделия.
710 711	Обработка рельефных швов спинки	2	22.04 22.04		
712	Обработка боковых срезов.	1	23.04		
713	Обработка плечевых срезов халата.	1	23.04		
714 715	Обработка нижнего среза халата.	2	23.04 23.04		
716 717	Раскрой воротника. Обработка отложного воротника.	2	24.04 24.04		
718 719	Соединение отложного воротника с горловиной	2	24.04 24.04		
720	Стачивание срезов рукавов.	1	24.04		
721	Обметывание срезов. ВТО швов.	1	24.04		
722	Обработка нижних срезов рукавов.	1	25.04		
723 724	Соединение рукавов с проймами изделия	2	25.04 25.04		
725	Обметывание срезов пройм. ВТО швов.	1	25.04		
726	Прокладывание отделочной строчки	1	26.04		
727	Выполнение разметки петель	1	26.04		
728	Обметывание петель.	1	26.04		
729	Определение мест пришивания пуговиц	1	26.04		

730	Пришивание пуговиц.	1	26.04			
731	ВТО и окончательная отделка изделия.	1	27.04			
732	Контроль качества готового изделия	1	27.04			
733	Изготовление детской рубашки по готовому крою. Анализ образца.	1	27.04		<p>Ассортимент плечевых детских изделий, ткани для изготовления детских изделий, названия деталей и контурных срезов, контрольные метки, способы обработки застёжки в изделиях, современные способы обработки низа изделия, технологию выполнения рукавов, воротника и соединения деталей в процессе шитья.</p>	<p>Названия деталей кроя, линии срезов деталей, направление нити основы. Составление плана последовательности пошива детской рубашки с рукавами рубашечного покроя. Подготовка деталей кроя к обработке. Выбор наиболее рационального способа оформления срезов с учётом свойств материала. Порядок окончательной отделки изделий: чистка, влажно – тепловая обработка, пришивание фурнитуры. Контроль качества готового изделия.</p>
734	Детали кроя, названия линий и срезов деталей.	1	27.04			
735	Подготовка деталей	2	27.04			
736	кроя к обработке		2.05			
737	Соединение кармана с изделием.	1	2.05			
738	Обработка бортов	2	2.05			
739			2.05			
740	Обработка плечевых срезов	1	3.05			
741	Соединение рукавов с	2	3.05			
742	проймами изделия		3.05			
743	Обработка воротника	1	3.05			
744	Соединение воротника	2	3.05			
745	с горловиной изделия.		3.05.			
746	Обработка нижнего среза рукавов	1	6.05			
747	Обработка нижнего среза рубашки	1	6.05			
748	Прокладывание отделочной строчки	1	6.05			
749	Разметка и обработка	2	6.05			
750	петель		6.05			

751	Окончательная отделка изделия	1	7.05			
752	Изготовление жилета.	2	7.05		<p>Названия деталей и контурных срезов, контрольные метки, способы обработки застёжки в изделиях, современные способы обработки низа изделия, технологию раскроя и обработки подкройных обтачек, технологическую последовательность обработки жилета</p>	<p>Беседа об ассортименте тканей для жилета, о видах отделки, швах, применяемых при пошиве жилетов. Самостоятельный анализ образца изделия. Планирование на основе текстовой технологической карты. Запись последовательности пошива в картах пооперационной обработки. Названия деталей жилета и контурные срезы. Раскрой изделия по готовым лекалам. Работа с журналами мод. Подготовка выкройки к раскрою. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой жилета Составление плана работы по пошиву халата. Правила раскроя и обработки подбортов, последовательность обработки бортов. Контроль качества. Виды рельефных швов, обработка рельефов. Обработка боковых и плечевых срезов. Способы обработки срезов швов.. Влажно – тепловая обработка швов Контроль качества. Правила раскроя и раскрой подкройных обтачек. Порядок окончательной отделки изделий: чистка, влажно – тепловая обработка, пришивание фурнитуры. Контроль качества готового изделия.</p>
753	(Пошив жилета) Анализ изделия.		7.05			
754	Ткани, используемые для пошива жилета	1	7.05			
755	Детали жилета и контурные срезы.	1	7.05			
756	Норма расхода ткани при разной ее ширине	1	8.05			
757	Раскрой изделия по готовым лекалам. Подготовка выкройки.	1	8.05			
758	Раскладка выкройки жилета на ткани.	1	8.05			
759	Обмеловка деталей выкройки жилета. Проверка контрольных точек (надсечек).	1	8.05			
760	Обмеловка деталей жилета с учётом припусков на швы	2	8.05			
761			8.05			
762	Составление плана работы по пошиву жилета	1	8.05			
763	Обработка рельефов.	2	13.05			
764			13.05			
765	Обработка бортов	2	13.05			
766			13.05			
767	Раскрой и обработка подкройных обтачек	2	13.05			
768			14.05			

769	Обработка плечевых срезов	1	14.05			
770	Соединение обтачек с горловиной изделия	2	14.05			
771			14.05			
772	Соединение обтачек с проймами изделия	2	14.05			
773			15.05			
774	Обработка боковых срезов.	2	15.05			
775			15.05			
776	Обработка нижнего среза .	1	15.05			
777	Прокладывание отделочной строчки	1	15.05			
778	Разметка и обработка петель	2	15.05			
779			15.05			
780	Окончательная отделка изделия	1	16.05			
781	Изготовление изделий для нужд школы. Пошив прихваток.	4	16.05		Правила раскроя постельного белья, столового белья; технология его пошива, технические требования к готовой продукции.	Раскрой изделий. Технологию пошива бельевых, столовых изделий. Качество пошива. Составление плана пошива, технологической обработки изделий по готовому крою. Технические требования к готовой продукции. Самоконтроль и взаимоконтроль качества работы. Исправление обнаруженных дефектов. Утюжка и складывание изделий..
782			16.05			
783			16.05			
784			17.05			
785	Пошив столового белья (салфетки, полотенца).	3	17.05			
786			17.05			
787			17.05			
788	Постельного белья (простынь, пододеяльник, наволочка)	3	17.05			
789			17.05			
790			20.05			
Пошив поясных и плечевых изделий по готовому крою						
791	Пошив платья отрезного по линии талии. Анализ образца.	1	20.05		Ассортимент плечевых и поясных изделий, ткани для изготовления плечевых и поясных изделий,	Названия деталей кроя, линии срезов деталей. Составление плана последовательности пошива изделий.

792	Обработка лифа. Обработка плечевых срезов	1	20.05		<p>названия деталей и контурных срезов, контрольные метки, способы обработки застёжки в изделиях, современные способы обработки низа изделия, технологию обработки горловины с воротником и без воротника. соединения деталей в процессе шитья.</p> <p>Правила выбора способов обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий.</p>	<p>Подготовка деталей кроя к обработке. Выбор наиболее рационального способа оформления срезов с учётом свойств материала. Самоконтроль и взаимоконтроль качества работы.</p>
793	Обработка горловины	2	20.05			
794	подкройной обтачкой		20.05			
795	Обработка пройм	2	21.05			
796	изделия.		21.05			
797	Обработка боковых срезов	1	21.05			
798	Обработка юбки	1	21.05			
799	Соединение лифа с изделием	1	21.05			
800	Обработка нижнего среза изделия	2	22.05			
801			22.05			
802	Окончательная обработка изделия	1	22.05			
803	Пошив детской юбки по готовому крою.	2	22.05			
804	Обработка накладных карманов		22.05			
805	Обработка боковых срезов	1	22.05			
806	Обработка верхнего среза	1	22.05			
807	Обработка нижнего среза юбки оборкой	2	23.05			
808			23.95			
809	Окончательная обработка юбки.	2	23.05			
810			23.05			

Контрольная работа.						
811	Контрольная работа. Проверка знаний по теории	1	24.05		Теория (тестовые задания)	Проверка знаний по теории Теоретические задания (пакет тестовых работ) включает весь материал четвёртой четверти
812	Практическая контрольная работа. Пошив изделия или выполнение отдельных операций по изготовлению изделия (по выбору учителя)	5	24.05		Технологическая последовательность пошива изделия..	Последовательность изготовления изделия
813			24.05			
814			24.05			
815			24.05			
816			24.05			